



NÁVOD K MONTÁŽI A PÉČI

DESKY Z MASIVNÍHO DŘEVA

PRACOVNÍ DESKU ZKONTROLUJTE IHNEDE PO
DODÁNÍ
INSTALOVANÁ DESKA JE BRANÁ JAKO
SCHVÁLENÁ

PRACOVNÍ DESKY VŽDY NOSTE VERTIKÁLNĚ.

PRACOVNÍ DESKU ZKONTROLUJTE PŘI DODÁNÍ.
NEZAPOMEŇTE ZKONTROLOVAT STAV BALENÍ PŘED
ROZBALENÍM DESKY.

PRACOVNÍ DESKA BY MĚLA BÝT INSTALOVÁNA CO
NEJDŘÍVE, PŘINEJHORŠÍM 8 DNÍ PO DODÁNÍ.

PŘED INSTALACÍ DESKU SKLADUJTE PŘI POKOJOVÉ
TEPLOTĚ (OKOLO 20 °C) A VLHKOSTI OKOLO 50 %.

NESKLADUJTE DESKY PŘÍMO NA PODLAZE, PODLOŽTE JE
DŘEVĚNÝMI LIŠTAMI.

NESKLADUJTE BLÍZKO ZDROJŮ TEPLA A NA PŘÍMÉM
SLUNEČNÍM SVĚTLE.

RYCHLÝ NÁVOD

1. NOSNÁ KONSTRUKCE

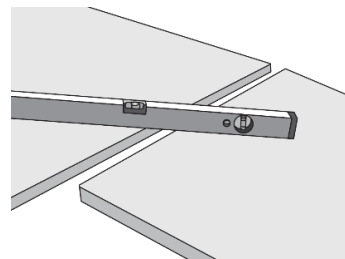
Před montáží je důležité, aby nosná konstrukce pracovní desky byla v rovině.

Pro kontrolu použijte vodováhu a při montáži pracovní desku vyrovnejte pomocí podložek.

U slepých rohů nebo prvků bez desky je nutné nainstalovat doplňkové nosné konstrukce tak, aby byla pracovní deska správně podepřena ze všech stran.

Pokud jsou skříňky shora uzavřené, nezapomeňte zajistit cirkulaci vzduchu umístěním podložek pod pracovní desku.

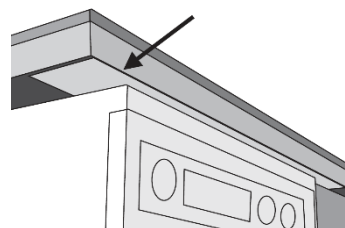
Pracovní plocha musí být zajištěna každých 600 mm.



2. OCHRANA PROTI VLHKOSTI A TEPLU

Ochranná hliníková páska musí být instalována všude tam, kde je deska vystavena vyšší vlhkosti, teple, páře apod.

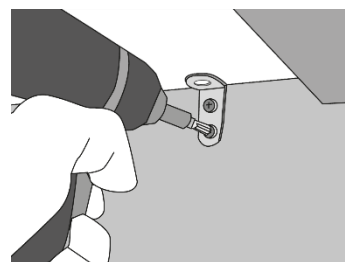
Plný seznam nalezne v sekci **Error! Reference source not found.****Error! Reference source not found..**



3. PŘÍPRAVA NA SPOJOVÁNÍ A ZAJIŠTĚNÍ DESEK

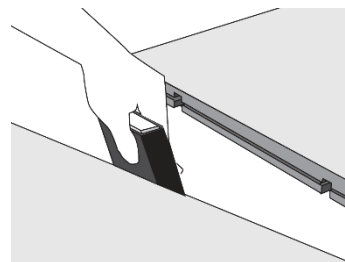
Shora uzavřené skříňky – pro přístup ke svorníkům vyvrtejte otvory v horní části skříněk. Pro zajištění desky vyvrtejte 10 mm otvory do vršků skříněk.

Shora otevřené skříňky – instalujte pracovní desku pomocí rohových konzol umístěných do boků.



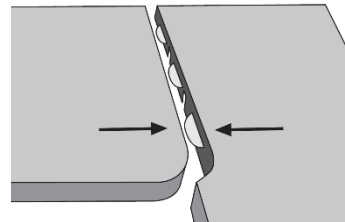
4. ČIŠTĚNÍ SPOJE

Desku ve spoji lehce obruste pro odstranění jakéhokoliv prachu či jiných nečistot, a vyrovnání jakékoliv nerovnosti.



— 5. ZKUŠEBNÍ MONTÁŽ SPOJE —

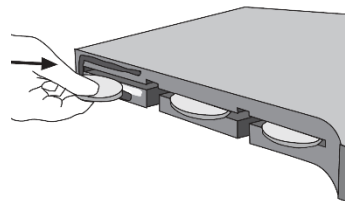
Do drážky spoje vložte spojovací lamely, a přisuňte pracovní desky tak, aby mezi nimi zůstala pouze 2-3 mm mezera. Zkontrolujte, zda jsou obě pracovní desky v rovině a zda jsou v místě spoje vyrovnané. Co nejlépe desky vyrovnejte pomocí podložek.



— 6. LEPENÍ SPOJE —

Vytlačte lepidlo ze spojovací sady od přední hrany po 100 mm spoje. Nedávejte lepidlo po celé délce spoje.

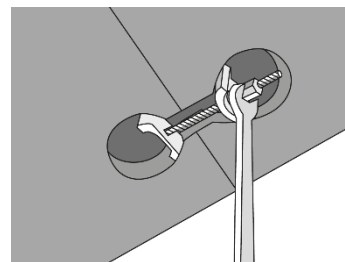
Chytrý tip – před lepením na horní hranu u spoje nalepte malířskou pásku. Zjednodušíte si tak čištění přebytečného lepidla, které ze spoje vytlačíte.



— 7. UTAŽENÍ SPOJE —

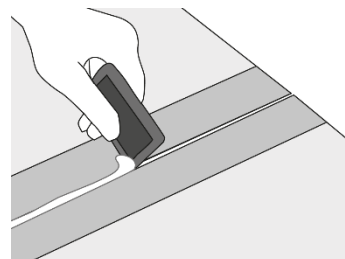
Spojení desek dokončete utažením svorníků. Utáhněte je opatrně a střídaje. Přílišné utažení pracovní desky může zničit.

Chytrý tip – jemným poklepáváním gumovou paličkou desky vyrovnávejte během utahování pro hladší výsledný spoj.



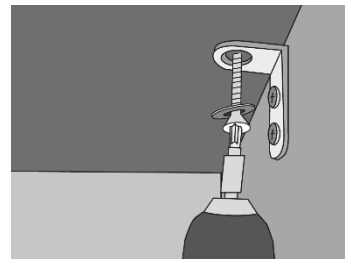
— 8. ČIŠTĚNÍ VYTLAČENÉHO LEPIDLA —

Během utahování svorníků bude část lepidla vytlačena ze spoje. Tento přebytek z desky odstraňte gumovou stěrkou nebo kouskem pevného kartonu. Zbytky a šmouhy lze odstranit mýdlovou vodou a hadříkem.



— 9. ZAJIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH DESEK —

Nyní desky připevněte k nosné konstrukci. Nezapomeňte použít podložky pod šrouby.



OBSAH

Rychlý Návod	2
Montážní návod.....	5
1. Nosná konstrukce.....	5
2. Ochrana proti vlhkosti a teple.....	5
3. Příprava na spojování a zajištění desek	6
4. Čištění spoje	7
5. Zkušební montáž spoje	7
6. Lepení spoje	7
8. Čištění vytlačeného lepidla	8
9. Zajištění pracovních desek	8
10. Úpravy na místě	8
11. Montáž zádočných panelů	9
Popis výrobku – desky z masivního dřeva	10
1. Obecné informace	10
2. Dekor, barva	10
3. Dřezy.....	10
Pokyny k užívání, péči o a údržby desek	11
1. Čištění.....	11
2. Údržba povrchové úpravy	11
2.1. Lněný olej	11
2.2. Olejovosk	12
2.3. OSMO olejovosk s tvrdidlem	12
3. Odolnost vůči skvrnám	12
4. Odolnost vůči škrábancům	12
5. Odolnost vůči teple.....	12
6. Údržba dřezů	13
6.1. Nerezové dřezy	13
6.2. Silgranitové dřezy	13
6.3. PVD dřezy	13

MONTÁŽNÍ NÁVOD

1. NOSNÁ KONSTRUKCE

1.1. PLÁNOVÁNÍ NOSNÉ KONSTRUKCE

Předpokladem úspěšné montáže kuchyňských desek je vodorovná konstrukce, ke které bude pracovní deska připevněna.

1.2. DODATEČNÁ PODPORA

1.2.1. ROHY, SPOJE

Pracovní deska musí být zajištěna každých 600 mm.

V místech, kde skříňky nemohou podpořit pracovní desku, např. v rozích, by měly být do stěny přišroubovány nosné lišty které pracovní desku podepřou.

Spoje musí být podepřeny po celé délce kromě přesahu. Podrobnosti naleznete níže v sekci 7.

1.2.2. VOLNÉ PŘESAHY

Přesah hlubší než 300 mm musí mít podporu, například rohovou konzolou.

1.2.3. ZAJIŠTĚNÍ VOLNÉ CÍRKULACE VZDUCHU KOLEM PRACOVNÍ DESKY

Horní i spodní strana pracovní desky z masivního dřeva musí být vystaveny vzduchu. Pokud je odkryta pouze jedna strana, bude rychleji absorbovat nebo ztrácet vlhkost, což vede k vyboulení pracovní desky.

Zadní stěny skříňek musí mít vyvrtané otvory pro cirkulaci vzduchu. Doporučuje se průměr minimálně 25 mm a vzdálenost mezi otvory 200 mm.

Pokud jsou skříňky shora uzavřené, musí být pracovní deska zvednuta podložkami nebo lištami alespoň 5 mm nad skříňky.

Pracovní deska musí být podepřena každých 600 mm, ideálně lištou od přední k zadní hraně.

2. OCHRANA PROTI VLHKOSTI A TEPLU

Hliníková páska musí být aplikována na místa vystavená vlhkosti a teple, například:

- nad spotřebiči jako myčka, sušička, pračka
- nad nebo vedle trouby, kolem varných desek
- kolem kondenzačních částí
- nad radiátorem, podlahovým vytápěním nebo jinými podobnými zdroji tepla

V případě neuplatnění takové ochrany nebudou uznány reklamace škody tím způsobené.

2.1. OCHRANA NAD MYČKOU, SUŠIČKOU, PRAČKOU

Hliníková páska musí být aplikována od přední hrany až 200 mm do hloubi desky, po celé délce hrany nad myčkou (sušičkou, pračkou).

2.2. OCHRANA U VARNÉ DESKY, SPORÁKU, TROUBY

Pracovní desky nad troubami nebo jinými prvky, které produkují páru a silné teplo, potřebují stejnou ochranu jako pracovní desky nad myčkami nádobí.

Vnitřní strany výřezů pro vestavné varné desky, kde je odhalená dřevotříska, je také potřeba chránit hliníkovou páskou.

Volně stojící sporáky umístěné vedle pracovní desky musí být minimálně o 5 mm vyšší než pracovní deska, aby teplo z nich stoupalo nad deskou.

Stranu pracovní desky podél sporáku je třeba také ochránit hliníkovou páskou.

I přes tato opatření se mohou vlivem vysokého tepla vyvinout malé praskliny. Tyto by měly mít okamžitě uzavřeny konečnou povrchovou úpravu (lněný olej, olejovosk nebo OSMO).

Takové prasklinky nejsou důvodem k reklamaci.

2.3. OCHRANA MÍST VYSTAVENÝCH KONDENZACÍ

Ve výřezech pro svrchu montované dřezy nebo baterie (pokud budou instalovány přímo do pracovní desky) je potřeba před montáží dřezu nebo baterie odkryté dřevo bez povrchové úpravy řádně utěsnit silikonem.

Chytrý tip – pro dodatečnou ochranu odhalené dřevotřísky můžete kombinovat izolaci silikonem a hliníkovou páskou. Nejprve dřevotřísku utěsněte silikonem, poté nalepte hliníkovou pásku.

3. PŘÍPRAVA NA SPOJOVÁNÍ A ZAJIŠTĚNÍ DESEK

3.1. PŘÍPRAVA NA ZAJIŠTĚNÍ DESEK

Dřevo je živý materiál. Absorbuje nebo ztrácí vlhkost, a tak se roztahuje smršťuje – a může se pohybovat. Po šířce se může pohnout až o 2 % šířky pracovní desky.

Pracovní desky z masivního dřeva jsou vyráběny v kontrolovaném prostředí, ve stálé teplotě kolem 20 °C a vlhkosti kolem 50 %. Při dodržení těchto podmínek se tento pohyb obvykle pohybuje pouze kolem 1 %.

Před instalací pracovní desky se rozhodněte, kterým směrem jí umožníte pohyb – směrem dozadu nebo dopředu. Poté vyvrtejte všechny zajišťovací otvory o průměru 10 mm, zarovnané tak, aby se pracovní deska mohla pohybovat všude jedním směrem.

Tyto připravené otvory musí být vyrovnané, aby desce umožnili zvolený pohyb.

Namontujte pracovní desku s mezerou alespoň 5 mm mezi její zadní hranou a stěnou, aby deska při pohybu natlačila do stěny.

3.2. PŘÍSTUPOVÉ OTVORY KE SVORNÍKŮM SPOJE

Spoj bude utáhnut svorníky. Ty jsou přístupné zespodu.

U shora uzavřených skříněk je třeba vyříznout přístupové otvory, které umožní utažení svorníků.

Tyto otvory lze vyříznout přímočarou nebo dírkovou pilou. Pro dobrý přístup doporučujeme otvory o průměru 50 mm.

4. ČIŠTĚNÍ SPOJE

Pro pevný spoj mezi pracovními deskami musí být povrch spoje před lepením hladký a čistý.

Desku ve spoji lehce obruste pro odstranění jakéhokoliv prachu či jiných nečistot, a vyrovnání jakékoliv nerovnosti.

5. ZKUŠEBNÍ MONTÁŽ SPOJE

Pro rovný a hladký spoj je důležité otestovat usazení spoje před samotným lepením.

Začněte vložením spojovacích lamel do drážky na jedné z pracovních desek a poté desky přitlačte k sobě, aby zůstala pouze 2-3 mm mezera. Desky k sobě ještě úplně nepřitlačte.

Vodováhou zkontrolujte, zda jsou pracovní desky v rovině a zda je spoj hladký. Podle potřeby použijte podložky k vyrovnání spoje a desek, abyste se vyhnuli drobným rozdílům u spoje.

6. LEPENÍ SPOJE

Nechte mezi deskami 2-3 mm mezeru.

Do prvních 100 mm od přední hrany vytlačte lepidlo. Nelepte po celé délce spoje, to dřevěným deskám znemožní volný pohyb a může vést k prasknutí spoje nebo i desek samotných.

Chytrý tip – před lepením na horní hranu u spoje nalepte malířskou pásku. Zjednodušíte si tak čištění přebytečného lepidla, které ze spoje vytlačíte.

7. UTAŽENÍ SPOJE

Spoje mezi pracovními deskami jsou často v místech, kde mohou po čase vzniknout problémy. Proto je velmi důležité dbát na správné zajištění a dotažení spoje.

Spoj dokončíte jeho utažením pomocí svorníků. Utahujte opatrně a střídejte svorníky.

Spoj musí být dobře dotažen. Pokud zůstane mezírka, časem jí bude dřevotříska nabobtnávat. Ale pokud je spoj utažen příliš, mohou být obě desky také zničeny.

Při utahování také dbejte na to, aby desky ve spoji zůstaly vodorovné.

Chytrý tip – jemným poklepáváním gumovou paličkou desky vyrovnávejte během utahování pro hladší výsledný spoj.

7.1. ZAJIŠTĚNÍ SPOJŮ NAD SHORA OTEVŘENÝMI SKŘÍŇKAMI

Spoje bez podpory skříněk nebo stěny musí být zajištěny spojovacími bloky zespodu. K tomuto účelu lze použít kus dřeva nebo dřevotřísky.

7.2. ZAJIŠTĚNÍ SPOJŮ U BOKŮ SKŘÍŇEK

Pokud je spoj hned vedle boku skříně, měl by být zajištěn pomocí rohové konzole připevněné k boku skříně.

8. ČIŠTĚNÍ VYTLAČENÉHO LEPIDLA

Pokud je spoj správně utěsněn a dotažen, bude část lepidla vytlačena na povrch pracovních desek.

Před čištěním počkejte pár minut, aby lepidlo trochu ztuhlo, a poté jej seškrábněte gumovým stěrkovým nožem nebo třeba kouskem pevné lepenky.

Případné zbytky nebo šmouhy lze odstranit hadříkem (nepoužívejte mokré hadřík, protože by voda v něm mohla čerstvý spoj narušit).

9. ZAJIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH DESEK

Přišroubujte pracovní desku ke skříňkám do předvrtaných otvorů pro šrouby, nebo do rohových konzol. Doporučujeme umístit šroub každých 600 mm podél přední i zadní strany desky.

Pracovní deska může být při šroubování zajištěna svěráky, pokud jsou použity ochranné podložky k ochraně povrchu pracovní desky před poškozením.

Pokud je pracovní deska zajištěna tak, že ji nelze sejmut bez poškození ostatních částí sestavy, takové případné poškození není kompenzováno v případě reklamace.

9.1. ZAJIŠTĚNÍ U SPOJŮ

Obě pracovní desky musí být připevněny ke skříňkám co nejbližší spoji. V blízkosti spoje by měly být zajištěny po celé délce spoje.

Pracovní desky musí být zajištěny každých 150 mm po délce spoje.

9.2. ZAJIŠTĚNÍ KONCŮ DESKY

Konce pracovních desek musí být zajištěny jak co nejbližší k přední hraně, tak co nejbližší k zadní hraně.

Pracovní desky musí být zajištěny každých 250 mm podél konců.

9.3. PŘÍDAVNÉ ZAJIŠTĚNÍ

V místech, kde nelze pracovní desku připevnit přímo ke skříňkám z důvodu nedostatečné stability skříněk, by měly být pro vyztužení skřínky použity rohové konzoly.

10. ÚPRAVY NA MÍSTĚ

Na jiné úpravy a výřezy provedené na místě nebo problémy z nich vyplývající se nevztahuje záruka.

Pokud se však takovou úpravu plánujete, držte se prosím níže uvedených pokynů.

Mezi výřezem a každou stranou musí být alespoň 100 mm, a mezi výřezem a případnými spoji 150 mm.

Mezi výřezem na baterii a dřezem musí být alespoň 50 mm.

Mezi výřezem a přední hranou musí být alespoň 60 mm, a mezi výřezem a zadní hranou 50 mm.

11. MONTÁŽ ZÁDOVÝCH PANELŮ

Zádové panely jsou zajištěny přilepením na zeď. Doporučujeme použít pomalu tuhnoucí lepidlo, abyste měli více času na úpravy.

Je velmi důležité otestovat, jak zádový panel sedí na stěně, pokud jsou potřeba nějaké úpravy.

Po otestování zádového panelu jeho spodní (nedekorovou) stranu očistěte denaturovaným lihem, aby byl povrch čistý pro přilnutí lepidla. Panel položte naplocho na pracovní desku u zdi, stranou s dekorem dolů.

Poté na nedekorou stranu panelu naneste lepidlo.

Po nanesení lepidla zvedněte zádový panel ke zdi a zatlačte jej.

Pokud zeď není zcela rovná, možná budete muset zádový panel přidržet, dokud lepidlo (silikon) nezatuhne.

Spáru mezi zádovým panelem a pracovní deskou vyplňte silikonem.

POPIS VÝROBKU – DESKY Z MASIVNÍHO DŘEVA

Typ:	pracovní deska z masivního dřeva
Materiál:	masivní dřevo (tloušťka 18, 30, 40, 80 mm)
Povrch:	lněný olej, olejovosk, OSMO olejovosk s tvrdidlem
Hrana:	rovná, R1/R3/R5, nebo R8 vrchní hrana s R1 na spodní hraně
Dekory:	naš celý výběr najdete na našich stránkách deskform.cz

1. OBECNÉ INFORMACE

Pracovní desky z masivního dřeva jsou k dispozici v mnoha druzích dřeva s různými vlastnostmi, jako je tvrdost, barva a kresba.

Dřevo je živý materiál. Absorbuje nebo ztrácí vlhkost na základě vlhkosti a teploty, které je vystaveno. Pro omezení nabobtnávání a vysychání je zásadní neporušená a řádně udržovaná povrchová úprava.

- Pracovní desky musí být při vybalování zkontrolovány. Jakékoli poškození musí být ihned po zjištění zdokumentováno.
Pokud je poškození zjištěno nebo zdokumentováno dodatečně, nevztahuje se na něj záruka.
- Na úpravy provedené na místě nebo obecně neprovedené společností DESK-FORM se nevztahuje záruka. Nevztahuje se ani na vady vzniklé vinou takových úprav.
- Dřevo je živý materiál. Absorbuje nebo ztrácí vlhkost, a tak se roztahuje smršťuje – a může se pohybovat. Také se může vysušovat a smršťovat teplem.
V dřevu se tedy mohou vyvinout malé praskliny. Tyto by měly mít okamžitě uzavřeny konečnou povrchovou úpravu (lněný olej, olejovosk nebo OSMO).
Takové prasklinky nejsou důvodem k reklamaci.

2. DEKOR, BARVA

Mezi pracovními deskami ve stejném dekoru mohou být drobné rozdíly v barvě – zejména při samostatné dodatečné objednávce pracovních desek. Tyto drobné rozdíly mohou být patrné zejména ve spojích mezi deskami.

Protože dřevo je přírodní materiál, očekávejte rozdíly v jeho kresbě a kvalitě. Větší suky jsou opravené během výroby, ale malé mohou zůstat v dodělané pracovní desce.

3. DŘEZY

Ke dřezům v našem sortimentu nabízíme podlepení dřezu do pracovní desky.

Dřez je upevněn upínky a silikonem. **Upínky nesundávejte.**

Kolem dřezu je vždy fazeta, nikoliv rovná hrana. Rovná, ostrá hrana je nepraktická a náchylná k poškození.

Nedoporučujeme vrtat otvory pro baterie přímo do pracovní desky. Takový otvor odkryje dřevo na místě vystaveném vlhkosti a kondenzaci. Pokud je tento otvor vytvořen, musíte dřevo utěsnit silikonem a ideálně také použít hliníkovou pásku.

POKYNY K UŽÍVÁNÍ, PÉČI O A ÚDRŽBY DESEK

1. ČIŠTĚNÍ

Běžné denní čištění pracovních desek by mělo být prováděno hadříkem navlhčeným v čisté vodě. Saponát nepoužívejte, může dřevo vysušit, a tak vést k prasklinám.

Kapaliny rozlité na desce okamžitě vydrhněte, aby se nenasákly do dřeva.

2. ÚDRŽBA POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Povrchovou úpravu je potřeba pravidelně obnovit. Jen tak zůstane dřevo chráněné proti vlhkosti a vysušování.

Frekvence a proces takového obnovení se liší dle typu povrchové úpravy.

2.1. LNĚNÝ OLEJ

Nalijte olej na horní část pracovní desky a rozetřete jej hadříkem. Nechte olej asi 30 minut vsáknout do pracovní desky a sledujte místa, kde olej zůstává na povrchu. Poté pracovní desku vytřete hadříkem a povrch zcela osušte.

Hadřík nasáklý olejem by se mohl vznítit, proto jej před vyhozením namočte do vody a vložte do vzduchotěsné nádoby.

Přebytečný olej otřete, protože by mohl vytvořit tvrdý film, který se velmi těžko čistí.

Nakonec povrch vyhladte brusnou houbou. Vždy bruste podél kresby dřeva.

Pracovní desku je nutné během prvního roku opakovaně ošetřovat, aby bylo zajištěno nasycení lněným olejem.

První ošetření by mělo proběhnout ihned po instalaci.

Další měsíc to pak opakujte týdně.

Dále ošetření opakujte po měsíci, pak po třech, a nakonec po šesti měsících.

Po tomto prvním roce je potřeba povrchovou úpravu opakovat dvakrát nebo alespoň jednou ročně.

Použitím kapkového testu můžete otestovat, zda povrch desky potřebuje obnovu.

Na pracovní desku naneste několik kapek vody. Pokud voda vytvoří malé kuličky jako na čerstvě navoskovaném voze, pak je pracovní deska stále impregnovaná.

Pokud se voda vsákne do dřeva, pracovní deska potřebuje nový nátěr olejem.

Pracovní desky vystavené silnému větru nebo vysoké teplotě vyžadují častější impregnaci olejem.

2.2. OLEJOVOSK

Starý olejovosk sbruste jemným brusným papírem a desku dočista otřete.

Naneste vrstvu olejovosku, z montážní sady.

Přebytečný vosk otřete podél kresby dřeva a povrch otřete nebo vyleštěte, abyste získali požadovaný vzhled.

Hadřík namočený v olejovosku by se mohl vznítit, proto jej před vyhozením namočte do vody a vložte do vzduchotěsné nádoby.

Nechte povrch zaschnout alespoň 12 hodin a v případě potřeby opakujte.

Olejovosk bude schnout ještě asi 8-10 dní. Během této doby na pracovní desku nepokládejte žádné těžké předměty, ty by během této doby mohly povrch poškodit.

2.3. OSMO OLEJOVOSK S TVRDIDLEM

Starý OSMO povrch sbruste jemným brusným papírem (zrnitost 320-400) a otřete dočista.

Štětcem, válečkem nebo hadříkem naneste novou vrstvu OSMO. Nanášejte podél kresby dřeva.

Po několika minutách přebytečné OSMO setřete.

Hadřík nasáklý OSMO olejovoskem s tvrdidlem by se mohl vznítit, proto jej před vyhozením namočte do vody a vložte do vzduchotěsné nádoby

Nechte povrch zaschnout alespoň 12 hodin.

OSMO olejovosk s tvrdidlem bude schnout asi 14 dní. Během této doby na pracovní desku nepokládejte žádné těžké předměty, ty by během této doby mohly povrch poškodit.

3. ODOLNOST VŮČI SKVRNÁM

Kapaliny s výraznou barvou mohou dřevo poskvřnit, a měly by být z desky odstraněny co nejrychleji.

4. ODOLNOST VŮČI ŠKRÁBANCŮM

Dřevo může být poškrábáno ostrými předměty.

Škrábance mohou narušit důležitou povrchovou úpravu.

Nikdy nepoužívejte takové předměty přímo na povrchu dřeva – na krájení použijte prkénko, netahejte po masivu předměty s drsným povrchem (např. litinové nebo keramické hrnce).

Pokud je deska poškrábána, lze ji obvykle opravit. Stačí povrch sbrousit a obnovit povrchovou úpravu. Viz relevantní část sekce 2 pokynů k údržbě.

5. ODOLNOST VŮČI TEPLU

Masivní dřevo není odolné vůči teple. Nikdy nepokládejte horké nádoby na vaření přímo na povrch – použijte prkénko nebo jinou ochranu desky.

6. ÚDRŽBA DŘEZŮ

6.1. NEREZOVÉ DŘEZY

Nerezový dřez běžně čistěte vlhkým hadříkem.

Nepoužívejte drátěnku, protože může zanechat malé částice a škrábance, které se mohou vyvinout v rezavé skvrny.

V dřezu nenechávejte litinové hrnce nebo pánve, protože mohou také způsobit skvrny od rzi.

Pokud se i přes tato opatření objeví drobné škrábance nebo rezavé skvrny, lze je vybrousit.

Použijte jemný brusný papír (zrnitost 220) a bruste dlouhými, rovnoměrnými tahy.

6.2. SILGRANITOVÉ DŘEZY

Čistěte běžnou houbičkou na nádobí se saponátem.

Pokud se vytvoří silné vápenaté usazeniny, naplňte umyvadlo na několik minut teplým roztokem octa (7 %) a poté opláchněte vodou.

Silgranitové dřezy ve světlejších odstínech mohou být obarveny silně zabarvenými kapalinami. Po vypuštění těchto kapalin otřete dřez mokrým hadříkem, aby nedošlo ke změně barvy.

6.3. PVD DŘEZY

Alespoň jednou denně čistěte dřez měkkou houbou s použitím vlažné vody a jemného mýdla. V případě přetrvávajícího znečištění namočte měkký hadřík do roztoku stejných dílů vody a bílého vinného octa o kyselosti 4-8 % (50 % voda – 50 % ocet) a očistěte jím celý povrch. Skvrny od vodního kamene (bílé skvrny) lze snadno odstranit bílým vinným octem. Stačí namočit měkký hadřík do octa a jemně potřít znečištěný povrch. V případě potřeby takové čištění opakujte.

Poté dřez důkladně opláchněte tekoucí vodou.

Nakonec celý dřez opatrně osušte měkkým hadříkem, aby v dřezu nebyla stojící voda. Vždy otírejte po zru, abyste zachovali saténovou úpravu povrchu.

Nepoužívejte čisticí produkty obsahující čpavek, bělidlo, chlór, kyselinu fluorovodíkovou, kyselinu chlorovodíkovou, kyselinu citrónovou, peroxid vodíku, aktivní kyslík.

Vyhnete se abrazivním a agresivním chemikáliím. Tyto produkty mohou změnit povrch dřezu. V případě pochybností vyzkoušejte čisticí prostředek na malé ploše dřezu, než jej nanese na povrch.

Žádné součásti dřezu nemýjте v myčce na nádobí.

Nepoužívejte ocelovou vlnu, abrazivní pasty, abrazivní houbičky, kovové drátěnky, které mohou poškrábat povrch dřezu.

Do dřezu nevazujte ostré nebo těžké předměty.

Ve dřezu nenechávejte mokré houby, mokré kovové houbičky na drhnutí, stejně jako kovové přístroje nebo plechovky, které mohou rezivět déle než několik hodin, protože mohou vést k tvorbě tmavých rezavých skvrn.

Nenechávejte ve dřezu dlouho kyselé potraviny, jako je citron, rajčata, víno, nakládaná zelenina nebo sůl, stejně jako vysoce pigmentující látky (například čajové sáčky, káva), mohly by ušpinit dřez.

V případě, že tyto látky omylem použijete ve dřezu, ihned dřez opláchněte a osušte.