



# INSTRUCTIONS DE POSE ET D'ENTRETIEN

## PLANS DE TRAVAIL EN BOIS MASSIF

VÉRIFIER LE PLAN DE TRAVAIL IMMÉDIATEMENT  
APRÈS LA LIVRAISON  
LE PLAN DE TRAVAIL INSTALLÉ EST CONSIDÉRÉ  
COMME APPROUVÉ

PORTEZ TOUJOURS LES PLANS DE TRAVAIL VERTICALEMENT.

VÉRIFIEZ LE PLAN DE TRAVAIL À LA LIVRAISON. N'oubliez pas  
de vérifier l'état du colis avant de déballer le plan.

LE PLAN DE TRAVAIL DOIT ÊTRE INSTALLÉ LE PLUS RAPIDEMENT  
POSSIBLE, AU PLUS TARD 8 JOURS APRÈS LA LIVRAISON.

AVANT LA POSE, STOCKEZ LE PLAN DE TRAVAIL À TEMPÉRATURE  
AMBIANTE (ENVIRON 20 °C) ET À UN TAUX D'HUMIDITÉ  
D'ENVIRON 50 %.

NE STOCKEZ PAS LES PLANS DIRECTEMENT SUR LE SOL,  
METTEZ-LES SUR DES LATTES DE BOIS.

NE LES STOCKEZ PAS À PROXIMITÉ DE SOURCES DE CHALEUR  
ET À LA LUMIÈRE DIRECTE DU SOLEIL.

# INSTRUCTIONS RAPIDES

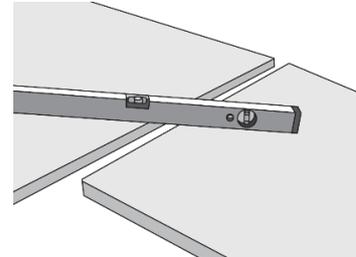
## 1. STRUCTURE DE SUPPORT

Avant la pose, il est important que la structure de support du plan de travail soit de niveau. Utilisez un niveau à bulle pour vérifier et mettre à niveau le plan de travail avec des cales pendant l'assemblage.

Pour les coins aveugles ou les éléments sans plan, des structures de soutien supplémentaires doivent être installées afin que le plan de travail soit correctement soutenu de tous les côtés.

Si les armoires sont fermées par le haut, veillez à assurer la circulation de l'air en plaçant des cales sous le plan de travail.

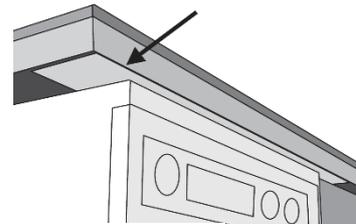
Le plan de travail doit être fixé tous les 600 mm.



## 2. PROTECTION CONTRE L'HUMIDITE ET LA CHALEUR

Un ruban de protection en aluminium doit être installé partout où le plan est exposé à une humidité, une chaleur, une vapeur, etc. plus élevée – par exemple au-dessus du lave-vaisselle, dans la découpe de la plaque de cuisson.

Voir la section **Error! Reference source not found.** pour la liste complète.

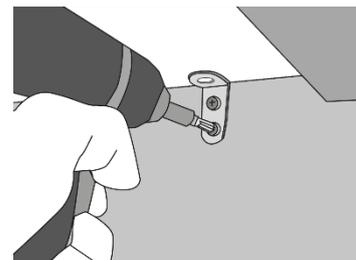


## 3. PREPARATION A L'ASSEMBLAGE ET A LA FIXATION DES PLANS DE TRAVAIL

Armoires fermées par le haut – percer des trous dans le haut des armoires pour accéder aux boulons.

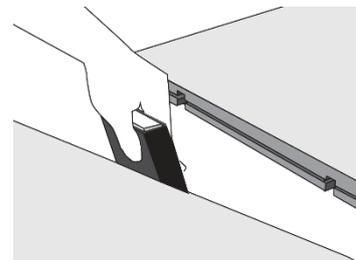
Percez des trous de 10 mm dans le haut des armoires pour fixer le plan de travail.

Armoires ouvertes par le haut – installez le plan de travail à l'aide des consoles d'angle situées sur les côtés des armoires.



## 4. NETTOYAGE DU JOINT

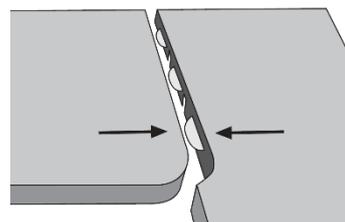
Poncez légèrement le plan de travail au niveau du joint afin d'éliminer toute poussière ou autres débris et d'aplanir les irrégularités.



## — 5. ASSEMBLAGE D'ESSAI DU JOINT

Insérez les lattes de liaison dans la rainure du joint et rapprochez les plans de travail de manière à ne laisser qu'un espace de 2-3 mm entre eux.

Vérifiez que les deux plans de travail sont de niveau et de niveau au niveau du joint. Nivelez au mieux les plans de travail à l'aide de cales.

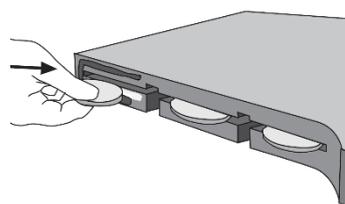


## — 6. COLLAGE DU JOINT

Appliquez la colle du kit de pose depuis le bord avant jusqu'à une longueur de joint de 100 mm.

Ne pas appliquer de colle sur toute la longueur du joint.

**Astuce maligne** – appliquez du ruban de masquage sur le bord supérieur au niveau du joint avant de coller. Il sera ainsi plus facile de nettoyer l'excédent de colle (silicone) que vous faites sortir du joint.

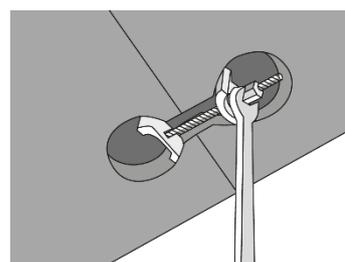


## — 7. SERRAGE DU JOINT

Terminez l'assemblage des plans de travail en serrant les boulons. Serrez-les avec précaution et en alternance.

Un serrage excessif peut détruire le plan de travail.

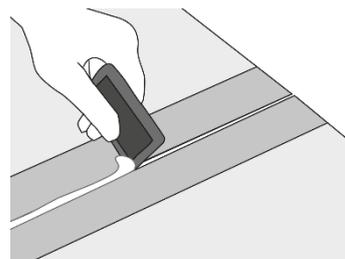
**Astuce maligne** – tapez doucement sur les plans de travail avec un maillet en caoutchouc pour les mettre à niveau pendant le serrage, afin d'obtenir un joint final plus lisse.



## — 8. NETTOYAGE DE LA COLLE EXPULSEE

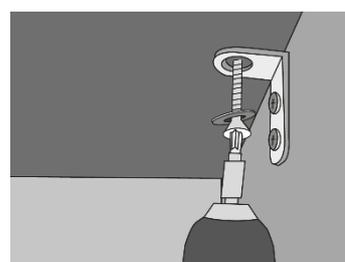
Lors du serrage des boulons, une partie de la colle sera expulsée du joint. Retirez cet excédent du plan de travail avec une raclette en caoutchouc ou un morceau de carton solide.

Les résidus et les taches peuvent être enlevés avec de l'eau savonneuse et un chiffon.



## — 9. FIXATION DES PLANS DE TRAVAIL

Fixez maintenant les plans de travail à la structure de support. N'oubliez pas d'utiliser des rondelles sous les vis.



## TABLE DES MATIÈRES

Instructions Rapides .....	2
Instructions de pose .....	5
1. Structure de support .....	5
2. Protection contre l'humidité et la chaleur .....	5
3. Préparation à l'assemblage et à la fixation des plans de travail .....	6
4. Nettoyage du joint.....	7
5. Assemblage d'essai du joint .....	7
6. Collage du joint.....	7
7. Serrage du joint.....	7
9. Fixation des plans de travail .....	8
10. Découpes sur place .....	9
11. Installation des panneaux dorsaux .....	9
Description du produit – plans de travail en bois massif .....	10
1. Informations générales .....	10
2. Décor, couleur.....	10
3. Dřezy.....	11
Instructions d'utilisation, d'entretien et de maintenance des plans de travail .....	12
1. Nettoyage.....	12
2. Entretien du traitement de surface .....	12
2.1. Huile de lin.....	12
2.2. Huile-cire.....	13
2.3. Huile-cire avec durcisseur de la marque OSMO .....	13
3. Résistance aux taches .....	13
4. Résistance aux rayures .....	13
5. Résistance à la chaleur .....	13
6. Entretien des éviers .....	14
6.1. Éviers en acier inoxydable .....	14
6.2. Éviers en Silgranit.....	14
6.3. Éviers en PVD.....	14

# INSTRUCTIONS DE POSE

## 1. STRUCTURE DE SUPPORT

### 1.1. CONCEPTION DE LA STRUCTURE DE SUPPORT

La condition préalable à une pose réussie des plans de travail de cuisine est la présence d'une structure horizontale sur laquelle le plan de travail sera fixé.

### 1.2. SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE

#### 1.2.1. COINS, JOINTS

Le plan de travail doit être fixé tous les 600 mm.

Aux endroits où les armoires ne peuvent pas supporter le plan de travail, par exemple dans les coins, des rails de support doivent être vissés dans le mur pour soutenir le plan de travail.

Les joints doivent être soutenus sur toute leur longueur sauf pour les parties saillantes. Voir la section **Error! Reference source not found.** ci-dessous pour plus de détails.

#### 1.2.2. PARTIES SAILLANTES

Une partie saillante plus longue que 300 mm doit être soutenue, par exemple par une console d'angle.

#### 1.2.3. VEILLEZ À ASSURER UNE LIBRE CIRCULATION DE L'AIR AUTOUR DU PLAN DE TRAVAIL

Le dessus et le dessous du plan de travail en bois massif doivent être exposés à l'air. Si un seul côté est exposé, il absorbera ou perdra de l'humidité plus rapidement, ce qui entraînera un gonflement du matériau.

Les parois arrière des armoires doivent être percées pour permettre la circulation de l'air. Un diamètre minimum de 25 mm et une distance entre les trous de 200 mm sont recommandés.

Si les armoires sont fermées par le haut, le plan de travail doit être surélevé par des cales ou des lattes à au moins 5 mm au-dessus des armoires.

Le plan de travail doit être soutenu tous les 600 mm, idéalement par un rail de support de l'avant à l'arrière.

## 2. PROTECTION CONTRE L'HUMIDITÉ ET LA CHALEUR

Le ruban d'aluminium doit être appliqué sur les zones exposées à l'humidité et à la chaleur, par exemple :

- au-dessus des appareils électroménagers tels qu'un lave-vaisselle, un sèche-linge, un lave-linge
- au-dessus ou à côté du four, autour des plaques de cuisson
- autour des pièces de condensation
- au-dessus d'un radiateur, d'un plancher chauffant ou d'autres sources de chaleur similaires

Si cette protection n'est pas appliquée, les demandes d'indemnisation pour les dommages causés par cette protection ne seront pas acceptées.

## 2.1. PROTECTION AU-DESSUS DU LAVE-VAISSELLE, DU SÈCHE-LINGE, DU LAVE-LINGE

Le ruban d'aluminium doit être appliqué depuis le bord avant jusqu'à 200 mm de profondeur du plan de travail, sur toute la longueur du bord au-dessus du lave-vaisselle (sèche-linge, lave-linge).

## 2.2. PROTECTION DE LA PLAQUE DE CUISSON, DE LA CUISINIÈRE ET DU FOUR

Les plans de travail situés au-dessus de fours ou d'autres éléments produisant de la vapeur et une forte chaleur doivent être protégés de la même manière que les plans de travail situés au-dessus de lave-vaisselle.

Les côtés intérieurs des découpes pour les plaques de cuisson encastrées, où le panneau d'aggloméré est exposé, doivent également être protégés par du ruban d'aluminium.

Les cuisinières autonomes situées à côté du plan de travail doivent être surélevées d'au moins 5 mm par rapport au plan de travail afin que la chaleur qu'elles dégagent s'élève au-dessus du plan de travail.

Le bord du plan de travail le long de la cuisinière doit également être protégé avec du ruban d'aluminium.

Malgré ces précautions, de petites fissures peuvent se développer en raison de la chaleur élevée. Celles-ci doivent être immédiatement scellées par un traitement de surface final (huile de lin, huile-cire ou huile-cire avec durcisseur de la marque OSMO).

De telles fissures ne constituent pas un motif de réclamation.

## 2.3. PROTECTION DES ZONES EXPOSÉES À LA CONDENSATION

Dans les découpes pour éviers ou robinets montés du haut en bas (s'ils sont installés directement dans le plan de travail), le bois exposé doit être correctement scellé avec du silicone avant l'installation de l'évier ou du robinet.

**Astuce maligne** – pour une protection supplémentaire du d'aggloméré exposé, vous pouvez combiner une isolation en silicone et un ruban d'aluminium. Scellez d'abord le panneau d'aggloméré avec du silicone, puis appliquez le ruban d'aluminium.

## 3. PRÉPARATION À L'ASSEMBLAGE ET À LA FIXATION DES PLANS DE TRAVAIL

### 3.1. PRÉPARATION À LA FIXATION DES PLANS DE TRAVAIL

Le bois est un matériau vivant. Il absorbe ou perd de l'humidité, ce qui lui permet de se dilater, de se contracter et de bouger. Il peut se déplacer jusqu'à 2 % de la largeur du plan de travail. Les plans de travail en bois massif sont fabriqués dans un environnement contrôlé, à une température constante d'environ 20°C et une humidité d'environ 50%. Dans ces conditions, ce mouvement n'est généralement que d'environ 1 %.

Avant de poser le plan de travail, décidez dans quel sens vous le laisserez bouger - vers l'avant ou vers l'arrière. Percez ensuite tous les trous de verrouillage de 10 mm de diamètre, alignés de manière à ce que le plan de travail puisse se déplacer partout dans un seul sens.

Ces trous préparés doivent être alignés pour permettre au plan de travail de se déplacer comme vous le souhaitez.

Installez le plan de travail en laissant un espace d'au moins 5 mm entre le bord arrière et le mur, afin que le plan de travail s'appuie sur le mur lorsqu'il est déplacé.

### 3.2. TROUS D'ACCÈS AUX BOULONS DU JOINT

Le joint sera serré avec des boulons. Ceux-ci sont accessibles par le bas.

Pour les armoires fermées par le haut, des trous d'accès doivent être découpés pour permettre le serrage des boulons. Ces trous peuvent être découpés à l'aide d'une scie sauteuse ou d'une scie à guichet. Pour un bon accès, nous recommandons des trous d'un diamètre de 50 mm.

## 4. NETTOYAGE DU JOINT

Pour un joint solide entre les plans de travail, la surface du joint doit être lisse et propre avant le collage.

Poncez légèrement le plan de travail au niveau du joint afin d'éliminer toute poussière ou autres débris et d'aplanir les irrégularités.

## 5. ASSEMBLAGE D'ESSAI DU JOINT

Pour un joint droit et lisse, il est important de tester l'ajustement du joint avant le collage.

Commencez par insérer les lattes de joint dans la rainure d'un des plans de travail, puis pressez les plans de travail ensemble pour qu'il n'y ait qu'un espace de 2-3 mm. Ne pressez pas encore complètement les plans de travail ensemble.

Utilisez un niveau à bulle pour vérifier que les plans de travail sont de niveau et que le joint est lisse. Utilisez des cales si nécessaire pour niveler le joint et les plans de travail afin d'éviter des différences mineures au niveau du joint.

## 6. COLLAGE DU JOINT

Laissez un espace de 2 à 3 mm entre les plans de travail.

Appliquez la colle dans les 100 premiers mm à partir du bord avant. Ne collez pas sur toute la longueur du joint, cela empêcherait les plans de travail en bois de bouger librement et pourrait entraîner un éclatement du joint ou même des plans de travail eux-mêmes.

**Astuce maligne** – appliquez du ruban de masquage sur le bord supérieur au niveau du joint avant de coller. Il sera ainsi plus facile de nettoyer l'excédent de colle que vous faites sortir du joint.

## 7. SERRAGE DU JOINT

Les joints entre les plans de travail sont souvent des endroits où des problèmes peuvent survenir au fil du temps. Il est donc très important de veiller à ce que le joint soit correctement fixé et serré.

Vous terminez le joint en le serrant avec des boulons. Serrez soigneusement et alternez les boulons.

Le joint doit être bien serré. Si un espace subsiste, le panneau d'aggloméré gonflera avec le temps. Mais si le joint est trop serré, les deux plans de travail peuvent également être détruits. Lors du serrage, assurez-vous également que les plans de travail dans le joint restent horizontaux.

**Astuce maligne** – tapez doucement sur les plans de travail avec un maillet en caoutchouc pour les mettre à niveau pendant le serrage, afin d'obtenir un joint final plus lisse.

### 7.1. FIXATION DES JOINTS AU-DESSUS DES ARMOIRES OUVERTES PAR LE HAUT

Les joints qui ne sont pas soutenus par l'armoire ou la paroi doivent être fixés par le bas avec des blocs de joint.

Un morceau de bois ou d'aggloméré peut être utilisé à cet effet.

### 7.2. FIXATION DES JOINTS SITUÉS PRÈS DES CÔTÉS DES ARMOIRES

Si le joint se trouve juste à côté du côté de l'armoire, il doit être fixé à l'aide d'une console d'angle fixée sur le côté de l'armoire.

## 8. NETTOYAGE DE LA COLLE EXPULSÉE

Si le joint est correctement scellé et serré, une partie de la colle (silicone) sera poussée sur la surface des plans de travail.

Avant de nettoyer, attendez quelques minutes que la colle (silicone) durcisse un peu, puis grattez-la à l'aide d'une raclette en caoutchouc ou d'un morceau de carton solide.

Les éventuels résidus ou taches peuvent être enlevés à l'aide d'un chiffon (ne pas utiliser un chiffon mouillé car l'eau qu'il contient pourrait endommager le joint frais).

## 9. FIXATION DES PLANS DE TRAVAIL

Vissez le plan de travail aux armoires dans les trous de vis pré-perçés ou dans les consoles d'angle. Nous recommandons de placer une vis tous les 600 mm à l'avant et à l'arrière du plan de travail.

Le plan de travail peut être fixé avec des étaux à main pendant le vissage si des tampons de protection sont utilisés pour protéger la surface du plan de travail contre les dommages.

Si le plan de travail est fixé de telle sorte qu'il ne peut être retiré sans endommager d'autres parties de l'ensemble, ces dommages potentiels ne seront pas indemnisés en cas de réclamation.

### 9.1. FIXATION DES JOINTS

Les deux plans de travail reliés doivent être fixés aux armoires le plus près possible du joint. Près du joint, ils doivent être fixés sur toute la longueur du joint.

Les plans de travail doivent être fixés tous les 150 mm sur toute la longueur du joint.

### 9.2. FIXATION DES EXTRÉMITÉS DU PLAN DE TRAVAIL

Les extrémités des plans de travail doivent être fixées aussi près que possible du bord avant et du bord arrière.

Les plans de travail doivent être fixés tous les 250 mm le long des extrémités.

### 9.3. FIXATION SUPPLÉMENTAIRE

Dans les endroits où le plan de travail ne peut pas être fixé directement aux armoires en raison d'une stabilité insuffisante des armoires, des consoles d'angle doivent être utilisées pour renforcer l'armoire.

## 10. DÉCOUPES SUR PLACE

Les autres modifications et découpes effectuées sur place ou les problèmes qui en découlent ne sont pas couverts par la garantie.

Toutefois, si vous envisagez d'effectuer une telle modification, veuillez suivre les instructions ci-dessous.

Il doit y avoir au moins 100 mm entre la découpe et chaque côté, et 150 mm entre la découpe et les éventuels joints.

Il doit y avoir au moins 50 mm entre la découpe du robinet et l'évier.

Il doit y avoir au moins 60 mm entre la découpe et le bord avant et 50 mm entre la découpe et le bord arrière.

## 11. INSTALLATION DES PANNEAUX DORSAUX

Les panneaux dorsaux sont fixés par collage au mur. Nous vous recommandons d'utiliser une colle à prise lente pour vous laisser plus de temps pour effectuer les ajustements.

Il est très important de tester la façon dont le panneau dorsal repose sur le mur si des ajustements sont nécessaires.

Après avoir testé le panneau dorsal, nettoyez la face inférieure (non décorée) du panneau dorsal avec de l'alcool dénaturé pour rendre la surface propre et permettre à la colle d'y adhérer.

Posez le panneau à plat sur le plan de travail près du mur, face décorée vers le bas.

Appliquez ensuite de la colle sur la face non décorée du panneau.

Après avoir appliqué la colle, soulevez le panneau dorsal contre le mur et poussez-le.

Si le mur n'est pas complètement plat, il peut être nécessaire de tenir le panneau dorsal jusqu'à ce que la colle (silicone) prenne.

Remplissez l'espace entre le panneau dorsal et le plan de travail avec du silicone.

# DESCRIPTION DU PRODUIT – PLANS DE TRAVAIL EN BOIS MASSIF

Type :	plan de travail en bois massif
Matériau :	bois massif (épaisseur 18, 30, 40, 80 mm)
Surface :	huile de lin, huile-cire, huile-cire avec durcisseur de la marque OSMO
Bord :	droit, R1/R3/R5 ou R8 bord supérieur avec R1 sur le bord inférieur
Décors :	vous pouvez trouver notre sélection complète sur notre site web <b>deskform.cz</b>

## 1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

Les plans de travail en bois massif sont disponibles dans de nombreux types de bois présentant des caractéristiques différentes telles que la dureté, la couleur et le grain.

Le bois est un matériau vivant. Il absorbe ou perd de l'humidité en fonction de l'humidité et de la température auxquelles il est exposé. Un état de surface intact et correctement entretenu est essentiel pour limiter le gondolement et le dessèchement.

- Les plans de travail doivent être vérifiés lors du déballage. Tout dommage doit être documenté dès qu'il est constaté.  
Si des dommages sont découverts ou documentés ultérieurement, ils ne sont pas couverts par la garantie.
- Les modifications apportées sur place ou qui ne sont pas généralement effectuées par DESK-FORM ne sont pas couvertes par la garantie. Elle ne s'applique pas non plus aux défauts causés par de telles modifications.
- Le bois est un matériau vivant. Il absorbe ou perd de l'humidité, ce qui lui permet de se dilater, de se contracter et de bouger. Il peut également se sécher et rétrécir sous l'effet de la chaleur.  
De petites fissures peuvent alors se développer dans le bois. Celles-ci doivent être immédiatement scellées par un traitement de surface final (huile de lin, huile-cire ou huile-cire avec durcisseur de la marque OSMO).  
De telles fissures ne constituent pas un motif de réclamation.

## 2. DÉCOR, COULEUR

Il peut y avoir de légères différences de couleur entre les plans de travail d'un même décor - surtout si les plans de travail sont commandés séparément. Ces légères différences peuvent être particulièrement visibles au niveau des joints entre les plans.

Le bois étant un matériau naturel, il faut s'attendre à des différences de grain et de qualité. Les nœuds les plus importants sont corrigés au cours de la production, mais de petits nœuds peuvent subsister dans le plan de travail fini.

### 3. DŘEZY

Pour les éviers de notre gamme, nous proposons de coller l'évier sous le plan de travail. L'évier est fixé avec des pattes de fixation et du silicone. **Ne pas retirer les pattes de fixation.** Il y a toujours un biseau autour de l'évier, et non un bord droit. Un bord droit et tranchant n'est pas pratique et est susceptible d'être endommagé.

Nous vous déconseillons de percer des trous pour le robinet directement dans le plan de travail. Un tel trou exposera le bois à l'humidité et à la condensation. Si ce trou est créé, vous devez sceller le bois avec du silicone et idéalement également utiliser du ruban d'aluminium.

# INSTRUCTIONS D'UTILISATION, D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE DES PLANS DE TRAVAIL

## 1. NETTOYAGE

Le nettoyage quotidien normal des plans de travail doit être effectué avec un chiffon imbibé d'eau propre. N'utilisez pas de détergent, car il peut assécher le bois et provoquer des fissures.

Essuyez immédiatement les liquides renversés sur le plan de travail afin qu'ils ne pénètrent pas dans le bois.

## 2. ENTRETIEN DU TRAITEMENT DE SURFACE

Le traitement de surface doit être renouvelé régulièrement. Ce n'est qu'ainsi que le bois restera protégé de l'humidité et du dessèchement.

La fréquence et le processus de ce renouvellement varient selon le type de traitement de surface.

### 2.1. HUILE DE LIN

Versez l'huile sur le dessus du plan de travail et étalez-la avec un chiffon. Laissez l'huile s'imprégner dans le plan de travail pendant environ 30 minutes et observez les endroits où l'huile reste sur la surface. Essuyez ensuite le plan de travail avec un chiffon et séchez complètement la surface.

Un chiffon imbibé d'huile peut s'enflammer ; il convient donc de le tremper dans l'eau et de le placer dans un récipient hermétique avant de le jeter.

Essuyez l'excès d'huile car il peut former un film dur très difficile à nettoyer.

Enfin, lissez la surface avec une éponge abrasive. Poncez toujours dans le sens du grain du bois.

Le plan de travail doit être traité à plusieurs reprises au cours de la première année afin d'assurer la saturation en huile de lin.

Le premier traitement doit avoir lieu immédiatement après l'installation.

Répétez le traitement chaque semaine pendant le mois suivant.

Répétez ensuite le traitement après un mois, puis après trois et enfin après six mois.

Après cette première année, le traitement de surface doit être répété deux fois ou au moins une fois par an.

Le test de la goutte d'eau permet de vérifier si la surface du plan de travail a besoin d'être restaurée.

Versez un peu d'eau sur le plan de travail. Si l'eau forme de petites gouttes comme sur une voiture fraîchement cirée, le plan de travail est encore imprégné.

Si l'eau pénètre dans le bois, le plan de travail a besoin d'une nouvelle couche d'huile.

Les plans de travail exposés à des vents violents ou à des températures élevées nécessitent une application d'huile plus fréquente.

## 2.2. HUILE-CIRE

Poncez l'ancienne huile-cire avec du papier de verre fin et essuyez le plan de travail.

Appliquez une couche de huile-cire du kit de montage.

Essuyez l'excédent de cire dans le sens du grain du bois et essuyez ou polissez la surface pour obtenir l'aspect souhaité.

Un chiffon imbibé d'huile-cire peut s'enflammer ; il convient donc de le tremper dans l'eau et de le placer dans un récipient hermétique avant de le jeter.

Laissez la surface sécher pendant au moins 12 heures et répétez le processus si nécessaire.

L'huile-cire séchera encore pendant 8 à 10 jours. Ne placez aucun objet lourd sur le plan de travail pendant cette période, car cela pourrait endommager la surface.

## 2.3. HUILE-CIRE AVEC DURCISSEUR DE LA MARQUE OSMO

Poncez l'ancienne surface traitée à l'OSMO avec du papier de verre fin (grain 320-400) et essuyez-la.

Appliquez une nouvelle couche d'OSMO à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau ou d'un chiffon.

Appliquer dans le sens du fil du bois.

Après quelques minutes, essuyez l'excédent d'OSMO.

Un chiffon imbibé d'OSMO peut s'enflammer ; il convient donc de le tremper dans l'eau et de le placer dans un récipient hermétique avant de le jeter.

Laissez la surface sécher pendant au moins 12 heures.

L'huile-cire avec durcisseur de la marque OSMO sèche pendant environ 14 jours. Ne placez aucun objet lourd sur le plan de travail pendant cette période, car cela pourrait endommager la surface.

## 3. RÉSISTANCE AUX TACHES

Les liquides de couleur vive peuvent tacher le bois et doivent être retirés du plan de travail le plus rapidement possible.

## 4. RÉSISTANCE AUX RAYURES

Le bois peut être rayé par des objets pointus.

Les rayures peuvent altérer le traitement de surface.

N'utilisez jamais de tels objets directement sur la surface du plan de travail - utilisez une planche à découper pour couper, ne faites pas glisser d'objets à surface rugueuse (par exemple des casseroles en fonte ou en céramique) sur la surface.

Si le plan de travail est rayé, il est généralement possible de le réparer. Il suffit de poncer la surface et de restaurer le traitement de surface. Voir la partie correspondante de la section 2 des instructions d'entretien.

## 5. RÉSISTANCE À LA CHALEUR

Le bois massif ne résiste pas à la chaleur. Ne placez jamais de récipients de cuisson chauds directement sur la surface – utilisez une planche à découper ou une autre protection du plan de travail.

## 6. ENTRETIEN DES ÉVIERS

### 6.1. ÉVIERS EN ACIER INOXYDABLE

Nettoyez normalement l'évier en acier inoxydable avec un chiffon humide.

N'utilisez pas de paille de fer, car elle peut laisser de petites particules et des rayures qui peuvent se transformer en taches de rouille.

Ne laissez pas de casseroles ou de poêles en fonte dans l'évier, car elles peuvent également provoquer des taches de rouille.

Si, malgré ces précautions, de petites rayures ou des taches de rouille apparaissent, il est possible de les poncer.

Utilisez du papier de verre fin (grain 220) et poncez par longs mouvements réguliers.

### 6.2. ÉVIERS EN SILGRANIT

Nettoyer avec une éponge à vaisselle normale et du détergent.

Si d'importants dépôts de calcium se forment, remplissez l'évier avec une solution tiède de vinaigre (7 %) pendant quelques minutes, puis rincez à l'eau.

Les éviers en Silgranit de teinte claire peuvent être tachés par des liquides fortement colorés. Après avoir laissé écouler ces liquides, essuyez l'évier avec un chiffon humide pour éviter toute décoloration.

### 6.3. ÉVIERS EN PVD

Nettoyez l'évier au moins une fois par jour avec une éponge douce utilisant de l'eau tiède et du savon doux. En cas de salissures persistantes, imbibe un chiffon doux d'une solution composée à parts égales d'eau et de vinaigre de vin blanc d'une acidité de 4 à 8 % (50 % d'eau - 50 % de vinaigre) et nettoyez toute la surface avec ce chiffon. Les taches de calcaire (taches blanches) peuvent être facilement éliminées avec du vinaigre de vin blanc. Il suffit de tremper un chiffon doux dans du vinaigre et de frotter doucement la surface sale. Répétez le nettoyage si nécessaire.

Rincez ensuite soigneusement l'évier à l'eau courante.

Enfin, séchez doucement l'ensemble de l'évier avec un chiffon doux afin qu'il n'y ait plus d'eau stagnante dans l'évier. Essayez toujours dans le sens du grain pour conserver la finition satinée de la surface.

N'utilisez pas de produits de nettoyage contenant de l'ammoniaque, de l'eau de Javel, du chlore, de l'acide fluorhydrique, de l'acide chlorhydrique, de l'acide citrique, du peroxyde d'hydrogène, de l'oxygène actif.

Évitez les produits chimiques abrasifs et agressifs. Ces produits peuvent altérer la surface de l'évier.

En cas de doute, testez le nettoyant sur une petite surface de l'évier avant de l'appliquer sur la surface.

Ne lavez aucune partie de l'évier au lave-vaisselle.

N'utilisez pas de laine d'acier, de pâtes abrasives, d'éponges abrasives, de pailles de fer qui pourraient rayer la surface de l'évier.

Ne jetez pas d'objets pointus ou lourds dans l'évier.

Ne laissez pas d'éponges mouillées, de pailles de fer mouillées, de couverts en métal ou de

boîtes de conserve susceptibles de rouiller plus de quelques heures dans l'évier, car ils peuvent provoquer des taches de rouille foncées.

Ne laissez pas longtemps dans l'évier d'aliments acides comme le citron, les tomates, le vin, les légumes marinés ou le sel, ni de substances fortement pigmentées (par exemple des sachets de thé, du café), ils pourraient tacher l'évier.

Si vous utilisez accidentellement ces substances dans l'évier, rincez et séchez immédiatement l'évier.