



ANVISNINGAR OM MONTAGE OCH UNDERHÅLL

LAMINATARBETSSKIVOR

KONTROLLERA ARBETSSKIVAN DIREKT EFTER
LEVERANSEN
EN INSTALLERAD SKIVA BETRAKTAS SOM
GODKÄND

BÄR ALLTID ARBETSSKIVORNA VERTIKALT.

KONTROLLERA ARBETSSKIVAN VID LEVERANS.
VAR NOGA MED ATT KONTROLLERA FÖRPACKNINGENS
SKICK INNAN DU PACKAR UPP SKIVORNA.

ARBETSSKIVAN SKA MONTERAS SÅ SNART SOM MÖJLIGT,
DOCK SENAST 8 DAGAR EFTER LEVERANS.

FÖRE MONTERING SKA ARBETSSKIVAN FÖRVARAS I
RUMSTEMPERATUR (CA. 20 °C) OCH MED EN
LUFTFUKTIGHET PÅ CA. 50 %.

FÖRVARA INTE SKIVORNA DIREKT PÅ GOLVET, UTAN
STÖTTA DEM MED TRÄLISTER.

FÖRVARA INTE I NÄRHETEN AV VÄRMEKÄLLOR ELLER I
DIREKT SOLLJUS.

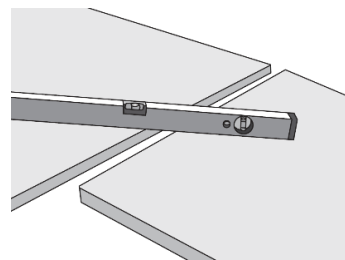
KORT BRUKSANVISNING

1. BÄRANDE KONSTRUKTION

Före monteringen är det viktigt att arbetsskivans stödkonstruktion är rak. Använd ett vattenpass för att kontrollera och jämna ut arbetsskivan med mellanlägg under monteringen.

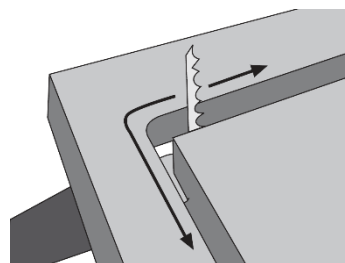
För blinda hörn eller element utan skiva måste ytterligare stödkonstruktioner installeras så att arbetsskivan får ordentligt stöd på alla sidor.

Arbetsskivan måste fästas var 1200:e mm (13 mm arbetsskivor kräver en stödram under hela arbetsskivan)



2. FÖRBEREDDA UTSKÄRNINGAR

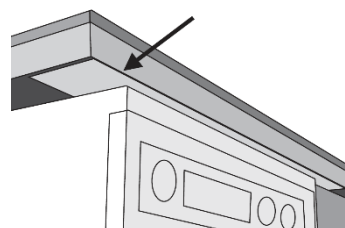
Kapa stödskaften från arbetsskivan med en sticksåg eller handcirkelsåg.



3. SKYDD MOT FUKT OCH VÄRME

Skyddstejp av aluminium ska appliceras överallt där skivan utsätts för högre luftfuktighet, värme, ånga etc. t.ex. ovanför diskmaskinen, i utskärningen för spishällen.

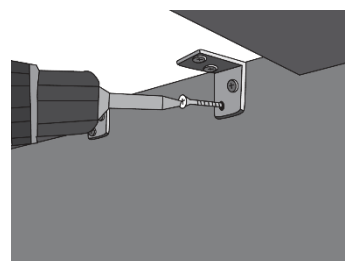
För en fullständig lista, se avsnitt 0.



4. FÖRBEREDELSE FÖR SAMMANFOGNING OCH FASTSÄTTNING AV ARBETSSKIVOR

Skåp som stängs ovanifrån – borra hål i skåpens ovansida för åtkomst till bultarna.

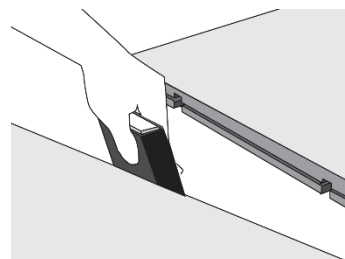
Skåp som öppnas ovanifrån – montera arbetsskivan med hjälp av hörnkonsolerna som är placerade på skåpens sidor.



5. RENGÖRING AV FOGAR

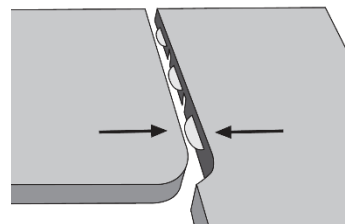
Slipa skivan försiktigt i fogarna. Det räcker med 1-2 drag med fint sandpapper. Dammsug fogen för att avlägsna eventuellt damm och rengör hela fogytan.

Smart tips – slipa lätt på fogens övre kant. Detta jämnar ut den och gör den resulterande fogen mer behaglig att röra vid.



7. TESTMONTERING AV FOGARNA

För in anslutningslamellerna i fogspåret och skjut arbetsskivorna så att det bara finns ett 5 mm stort mellanrum mellan dem. Kontrollera att båda arbetsskivorna är i nivå och i linje vid fogen. Rikta in skivorna så gott det går med hjälp av underlägg.

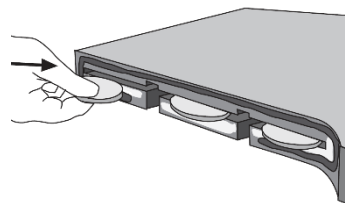


6. LIMNING AV FOGARNA

Pressa ut limmet (silikon) ur anslutningssatsen. längsmed hela fogen.

Om det lämnas en glipa i fogen utan lim (silikon) kommer spånskivan att svälla med tiden.

Smart tips – innan du limmar, applicera målartejp på fogens övre kant. Detta förenklar rengöringen av överflödigt lim (silikon), som du pressar ut ur fogen.

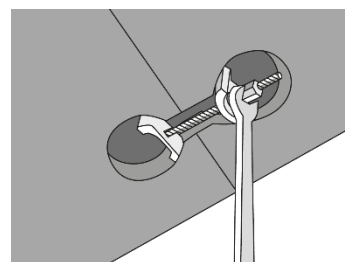


8. ÅTDRAGNING AV FOGARNA

Slutför sammanfogningen av skivorna genom att dra åt bultarna. Dra åt dem försiktigt och växelvis.

Om du drar åt arbetsskivan för hårt kan den förstöras.

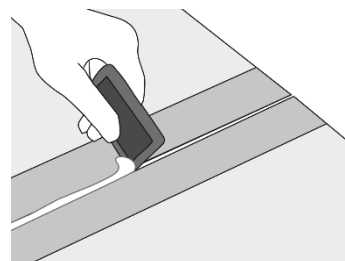
Smart tips – knacka försiktigt på skivorna med en gummiklubba för att jämna ut dem under åtdragningen och få en mjukare slutfog.



9. RENGÖRING AV UTPRESSAT LIM

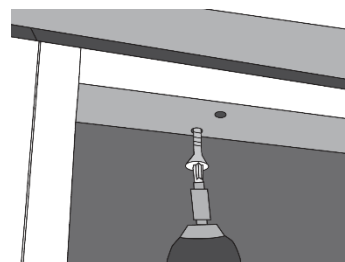
Under åtdragningen av bultarna kommer en del av limmet (silikon) att pressas ut ur fogen. Ta bort detta överskott från skivan med en gummiskrapa eller en bit kraftig kartong.

Rester och fläckar kan tas bort med en trasa.



10. FÄST ARBETSSKIVORNA

Fäst nu skivorna i den bärande konstruktionen.



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Kort Bruksanvisning	2
Installationsanvisningar	5
1. Bärande konstruktion.....	5
2. Förberedda utskärningar	5
3. Skydd mot fukt och värme	6
4. Förberedelser för sammanfogning och fastsättning av arbetsskivor	6
5. Rengöring av fogar	7
6. Testmontering av fogarna	7
7. Limning av fogarna	7
8. Åtdragning av fogarna	7
9. Rengöring av utpressat lim	8
10. Fäst arbetsskivorna.....	8
11. Installation av bridge solution.....	8
12. Montering av bakre paneler	9
Produktbeskrivning – laminatskivor	10
1. Allmän information	10
2. Dekor, färg.....	10
3. Diskhoar.....	10
Anvisningar för användning, skötsel och underhåll av skivorna.....	12
1. Rengöring	12
2. Motståndskraft mot fläckar	12
3. Motståndskraft mot repor	12
4. Motståndskraft mot värme	12
5. Underhåll av diskhoar	12
5.1. Rostfria diskhoar.....	12
5.2. Diskhoar i silgranit.....	13
5.3. PVD-diskhoar.....	13

INSTALLATIONSANVISNINGAR

1. BÄRANDE KONSTRUKTION

1.1. PLANERING AV DEN BÄRANDE KONSTRUKTIONEN

En förutsättning för en lyckad montering av arbetsskivor är att det finns en horisontell struktur som arbetsskivan ska fästas på.

1.2. YTTRE STÖD

1.2.1. KANTER, FOGAR

Arbetsskivan måste fästas var 1200:e mm (13 mm arbetsskivor kräver en stödram under hela arbetsskivan).

Där skåpen inte kan stödja arbetsskivan, t.ex. i hörn, ska bärande lister skruvas fast i väggen för att stödja arbetsskivan.

Fogarna måste stödjas längs hela sin längd utom vid överlappningen. För mer information se avsnitt 8.

1.2.2. FRIA ÖVERLAPPNINGAR

En överlappning som är djupare än de gränser som anges nedan måste stödjas, t.ex. med en hörnkonsol.

- Maximalt 100 mm fri överlappning för 13 mm arbetsskiva.
- Maximalt 300 mm fri överlappning för 30, 40 och 80 mm tjocka arbetsskivor.

2. FÖRBEREDDA UTSKÄRNINGAR

De utskärningar som förbereds i vår fabrik förblir med centrum fäst med stopp för att skydda arbetsskivan under transport.

För att slutföra utskärningen, kapa dessa stödskaft från arbetsskivan med en sticksåg eller handhållen cirkelsåg.

2.1. UTSKÄRNINGAR PÅ PLATS

Andra modifieringar och utskärningar som görs på plats eller problem som uppstår på grund av dem omfattas inte av garantin.

Men om du planerar att göra en sådan justering, följ anvisningarna nedan.

Det måste vara minst 100 mm mellan utskärningen och varje sida och 150 mm mellan utskärningen och eventuella fogar.

Det måste vara minst 50 mm mellan utskärningen för kranen och diskhon.

Det måste vara minst 60 mm mellan utskärningen och framkanten och 50 mm mellan utskärningen och bakkanten.

3. SKYDD MOT FUKT OCH VÄRME

Aluminiumtejp måste appliceras på områden som utsätts för fukt och värme, t.ex:

- ovanför maskiner såsom diskmaskin, torktumlare, tvättmaskin
- ovanför eller bredvid ugnen, runt spishällarna
- runt de kondenserande delarna
- över ett värmeelement, golvvärme eller andra liknande värmekällor

Om sådant skydd inte tillämpas kommer krav på ersättning för skador som orsakats av detta inte att godtas.

3.1. SKYDD OVANFÖR DISKMASKIN, TORKTUMLARE, TVÄTTMASKIN

Det ska finnas god ventilation ovanför och runt diskmaskinen (eller torktummlaren eller tvättmaskinen).

Aluminiumtejpen måste appliceras från framkanten upp till 200 mm djupt in i skivan, längs hela kanten ovanför diskmaskinen (torktummlaren, tvättmaskinen).

För arbetsskivor med rak ABS-kant ska aluminiumtejpen sluta på undersidan av kanten – inte framför den eller där kanten möter spånskivan.

För arbetsskivor med en rundad efterformad kant ska tejpen överlappa slutet av det efterformade laminatet något.

3.2. SKYDD VID SPISHÄLL, SPIS, UGN

Arbetsskivor ovanför ugnar eller andra element som producerar ånga och stark värme behöver samma skydd som arbetsskivor ovanför diskmaskiner.

Insidan av utskärningarna för inbyggda spishällar, där spånskivan är exponerad, måste också skyddas med aluminiumtejp.

Fristående spisar som placeras bredvid arbetsskivan måste vara minst 5 mm högre än arbetsskivan så att värmen från dem stiger över arbetsskivan.

Arbetsskivans sida längs spisen bör också skyddas med aluminiumtejp.

3.3. SKYDD AV OMRÅDEN SOM UTSÄTTS FÖR KONDENS

I utskärningar för toppmonterade diskhoar eller kranar (om de installeras direkt i arbetsskivan) måste den exponerade spånskivan tätas ordentligt med silikon innan diskhon eller kranen installeras.

Smart tips – för ytterligare skydd av den exponerade spånskivan kan du kombinera silikonisulering och aluminiumtejp. Täta först spånskivan med silikon och applicera sedan aluminiumtejpen.

4. FÖRBEREDELSE FÖR SAMMANFOGNING OCH FASTSÄTTNING AV ARBETSSKIVOR

4.1. ÅTKOMSTHÅL TILL BULTARNAS FÖRBAND

Förbandet dras åt med bultar. Dessa är åtkomliga underifrån.

För skåp som stängs ovanifrån måste åtkomsthål skäras ut för att bultarna ska kunna dras åt. Dessa hål kan skäras med en sticksåg eller en hålsåg. För god åtkomst rekommenderar vi hål med en diameter på 50 mm.

5. RENGÖRING AV FOGAR

För att få en stark fog mellan arbetsskivorna måste fogytan vara slät och ren före limningen.

Slipa först spånskivan lätt på sidan av fogen. Det räcker med ett eller två drag med fint sandpapper. Dammsug sedan bort allt damm och smuts.

Smart tips – slipa lätt på fogens övre kant. Detta jämnar ut den och gör den resulterande fogen mer behaglig att röra vid.

6. TESTMONTERING AV FOGARNA

För att få en rak och slät fog är det viktigt att testa fogens passform före limningen.

Börja med att sätta in fogningslamellerna i spåret på en av arbetsskivorna och tryck sedan ihop skivorna så att det bara blir ett 5 mm:s mellanrum. Tryck inte ihop skivorna helt och hållet.

Använd ett vattenpass för att kontrollera att arbetsskivorna är i nivå och att fogen är jämn. Använd shims vid behov för att rikta in fogen och plattorna för att undvika mindre skillnader vid fogen.

7. LIMNING AV FOGARNA

Pressa in limmet (silikon) i det 5 mm stora mellanrummet mellan skivorna längs hela fogens längd.

Smart tips – innan du limmar, applicera målartejp på fogens övre kant. Detta förenklar rengöringen av överflödigt lim, som du pressar ut ur fogen.

8. ÅTDRAGNING AV FOGARNA

Fogarna mellan arbetsskivorna är ofta ställen där det kan uppstå problem med tiden. Det är därför mycket viktigt att se till att fogen är ordentligt säkrad och åtdragen.

Avsluta fogen genom att dra åt den med bultarna. Dra åt bultarna försiktigt och växelvis. Bultförbandet måste vara väl åtdraget. Om det finns en glipa kvar kommer spånskivan att svälla med tiden. Men om fogen dras åt för mycket kan bägge skivorna också förstöras. Vid åtdragningen är det nödvändigt att se till att skivorna förblir horisontella i fogen.

Smart tips – knacka försiktigt på skivorna med en gummiklubba för att jämna ut dem under åtdragningen och få en mjukare slutfog.

8.1. SÄKRING AV FOGAR OVANFÖR SKÅP SOM ÖPPNAS OVANIFRÅN

Fogar utan skåp- eller väggstöd måste säkras med anslutningsblock underifrån. En träbit eller spånskiva kan användas för detta ändamål.

8.2. SÄKRING AV FOGARNA PÅ SKÅPENS SIDOR

Om fogen sitter intill skåpets sida ska den säkras med en hörnkonsol som fästs på skåpets sida.

9. RENGÖRING AV UTPRESSAT LIM

Om fogen är ordentligt tätad och åtdragen kommer en del av limmet (silikon) att pressas ut på arbetsskivans yta.

Innan rengöring, vänta några minuter tills limmet (silikon) har härdat lite och sedan skrapa bort det med en gummiskrapa eller en bit kraftig kartong.

Eventuella rester eller fläckar kan tas bort med en trasa (använd inte en våt trasa eftersom vattnet i den kan störa den nya fogen).

10. FÄST ARBETSSKIVORNA

Skruva fast arbetsskivan i skåpen i de förborrade skruvhålen eller i hörnkonsolerna. Vi rekommenderar att du placerar en skruv var 600:e mm längs skivans fram- och baksida.

Arbetsskivan kan säkras med tvingar vid bultdragningen om skyddsunderlägg används för att skydda arbetsskivans yta från skador.

Om arbetsskivan är fastsatt på ett sådant sätt att den inte kan tas bort utan att andra delar av monteringen skadas, ersätts inte en sådan eventuell skada vid ett eventuellt skadeståndskrav.

10.1. SÖKRING AV FOGARNA

De två sammanfogade arbetsskivorna måste fästas i skåpen så nära fogen som möjligt. Fogen ska säkras längs hela sin längd.

10.2. SÄKRING AV SKIVANS ÄNDAR

Arbetsskivornas ändar måste fästas både så nära framkanten och så nära bakkanten som möjligt.

För arbetsskivor som det är svårt eller omöjligt att fästa med skruvar i ändarna, måste den änden av skivan fästas med lim.

10.3. YTTRE SÄKRING

Om arbetsskivan inte kan fästas direkt på skåpen på grund av att skåpen inte är tillräckligt stabila, bör hörnkonsole användas för att förstärka skåpen.

11. INSTALLATION AV BRIDGE SOLUTION

Bridge solution levereras omonterad.

För att fästa benen på arbetsskivan skruvar du först in skruvarna från monteringssetsen i de förberedda hålen på arbetsskivan.

Sätt sedan fast benet på dessa skruvar. Montera sedan metallbeslagen på dessa skruvar med hjälp av hålen på insidan av benet och dra åt dem med en insexnyckel.

Innan du drar åt dem, kontrollera att benet är i nivå med arbetsskivan och justera dem om det behövs.

När du har monterat benet eller benen, jämna ut skivan med hjälp av ett vattenpass och justerbara plastfötter.

Själva arbetsskivan måste fästas som standard, se avsnitt 1.2.

12. MONTERING AV BAKRE PANELER

De bakre panelerna fästs genom att limma fast dem i väggen. Vi rekommenderar att du använder ett långsamt härdande lim så att du får mer tid att göra justeringar.

Det är mycket viktigt att testa hur bakpanelen sitter på väggen om det behövs några justeringar.

När du har testat bakpanelen är det nödvändigt att rengöra undersidan (utan dekor) med denaturerad alkohol för att hålla ytan ren så att limmet kan fästa. Placera panelen plant på arbetsskivan mot väggen med dekorsidan nedåt.

Applicera sedan limmet på den odekorerade sidan av panelen.

När limmet har applicerats lyfter du upp bakpanelen mot väggen och trycker fast den.

Om väggen inte är helt plan kan du behöva hålla i bakpanelen tills limmet (silikonet) har härdat.

Fyll ut springan mellan bakstycket och arbetsskivan med silikon.

PRODUKT BESKRIVNING – LAMINATSKIVOR

Typ:	arbetsskiva i laminat
Material:	0,7 mm laminat på spånskiva (total tjocklek 13, 30, 40, 80 mm)
Övre sidan:	0,7 mm laminat
Yta:	enligt vald dekor
Undersida:	antistretchpapper eller laminat
Kant:	rak ABS-kant eller efterformat laminat
Dekor:	du hittar hela vårt urval på vår webbplats deskform.cz

1. ALLMÄN INFORMATION

Laminat är tillverkat av många lager papper som pressats samman och bundits med harts. Det färdiga laminatet limmas sedan på spånskivor, återigen under högt tryck.

- Små fläckar kan uppstå på laminaten. Dessa är särskilt märkbara på enfärgade dekorer.
- Arbetsskivorna måste kontrolleras vid upppackningen. Eventuella skador måste dokumenteras omedelbart efter att de upptäckts.
Om skadan upptäcks eller dokumenteras i efterhand omfattas den inte av garantin.
- Ändringar som görs på plats eller som inte generellt utförs av DESK-FORM täcks inte av garantin. Den gäller inte heller för fel som orsakats av sådana ändringar.

2. DEKOR, FÄRG

DESK-FORM erbjuder ett brett utbud av dekorer. Du kan hitta vårt urval på vår webbplats eller i våra färgprover.

Tänk dock på följande:

- Eventuella repor syns tydligare på matta (anti-fingeravtrycksyta), högglansiga och enfärgade dekorer med slät yta. De matta (anti-fingeravtrycktytor) och högglansiga arbetsskivorna levereras med en skyddsfilm för att förhindra skador under transport.
- Det kan förekomma små skillnader i färg mellan arbetsskivor i samma dekor – särskilt om arbetsskivorna beställs separat. Dessa små skillnader kan vara särskilt märkbara i fogarna mellan plattorna.

3. DISKHOAR

För diskhoarna i vårt sortiment erbjuder vi ett klistrat underlägg för diskhoar för arbetsskivan. Diskhon limmas direkt under laminatet, på ett fast skyddande lager av harts. Limmet som förbinder diskhon med arbetsskivan är extremt starkt och håller diskbänken fastlimmad även under en vikt på 150 kg.

Även om limmet är mycket starkt, **avlägsna inga fästen från undersidan.**

Vi rekommenderar inte att du borrar kranhål direkt i arbetsskivan. Ett sådant hål kommer att exponera spånskivan på en plats som utsätts för fukt och kondens. Om detta hål uppstår är det

nödvändigt att täta spånskivan med silikon och helst också använda aluminiumtejp.
Om du vet att du behöver ett sådant hål kan du beställa det från oss. Ett sådant hål kan isoleras ordentligt och stadigt med harts för att förhindra eventuella utbuktningar.

ANVISNINGAR FÖR ANVÄNDNING, SKÖTSEL OCH UNDERHÅLL AV SKIVORNA

1. RENGÖRING

Den dagliga rutinmässiga rengöringen av arbetsskivorna bör göras med en trasa fuktad i rent vatten. Med tiden kan användningen av rengöringsmedel leda till att fett ansamlas på arbetsskivans yta.

2. MOTSTÅNDSKRAFT MOT FLÄCKAR

Laminatyten är beständig mot vanliga hushållskemikalier, men inte mot starka syror eller alkalier.

Vätskor med stark färg kan missfärga laminatet och bör avlägsnas från skivan så snart som möjligt.

Fläckar eller fett kan avlägsnas med avfettningsmedel (denaturerad alkohol). Alternativt kan du använda en lösning med lika delar vatten och klorblekmedel.

Om du använder blekmedel ska du se till att arbetsskivan är väl ventilerad. Skivans kanter kan vara känsliga för blekmedel.

Efter varje sådan rengöring ska skivan tvättas noggrant med varmt vatten.

3. MOTSTÅNDSKRAFT MOT REPOR

Laminatyten kan repas av vassa föremål.

Använd aldrig sådana föremål direkt på laminatyten – använd en skärbräda för att skära och dra inte föremål med skrovlig yta (t.ex. gjutjärns- eller keramikkrukor) över laminatet.

Använd aldrig slipande eller frätande rengöringsmedel.

4. MOTSTÅNDSKRAFT MOT VÄRME

Laminatet tål temperaturer upp till 160-180 °C.

Du kan t.ex. ställa varmt te i en tekanna direkt på spisen, men inte i en varm kastrull som tagits från ugnen eller spisen.

5. UNDERHÅLL AV DISKHOAR

5.1. ROSTFRIA DISKHOAR

Rostfria diskhoar rengörs normalt med en fuktig trasa.

Använd inte stålull eftersom det kan lämna små partiklar och repor som kan utvecklas till rostfläckar.

Lämna inte kastruller eller stekpannor av gjutjärn i diskhon eftersom de också kan orsaka rostfläckar.

Om små repor eller rostfläckar trots detta uppstår kan de slipas bort. Använd fint sandpapper (korn 220) och slipa med långa, jämna drag.

5.2. DISKHOAR I SILGRANIT

Rengör med en vanlig disksvamp och rengöringsmedel.

Om det bildas en tjock kalkavlagring, fyll diskhon med en varm vinägerlösning (7 %) i några minuter och skölj sedan med vatten.

Silgranitdiskhoar i ljusare nyanser kan missfärgas av starkt färgade vätskor. Torka av diskhon med en våt trasa efter att du har tömt ut vätskorna för att förhindra missfärgning.

5.3. PVD-DISKHOAR

Rengör diskhon minst en gång om dagen med en mjuk svamp med ljummet vatten och mild tvål. Vid ihållande nedsmutsning, blötlägg en mjuk trasa i en lösning av lika delar vatten och vitvinsvinäger med en surhetsgrad på 4-8 % (50% vatten – 50 % vinäger) och rengör hela ytan med den. Kalkfläckar (vita fläckar) kan enkelt tas bort med vitvinsvinäger. Doppa bara en mjuk trasa i vinäger och gnugga försiktigt den smutsiga ytan. Upprepa rengöringen om det behövs.

Skölj sedan diskhon noggrant med rinnande vatten.

Torka slutligen försiktigt hela diskhon med en mjuk trasa så att det inte finns något stående vatten kvar i diskhon. Torka alltid av efter sandpastning för att bibehålla satinfinishen.

Använd inte rengöringsmedel som innehåller ammoniak, blekmedel, klorin, fluorvätesyra, saltsyra, citronsyra, väteperoxid eller aktivt syre.

Undvik slipande och aggressiva kemikalier. Dessa produkter kan ändra ytan på diskhon.

Om du är osäker, testa rengöringsmedlet på en liten del av diskhon innan du applicerar det på hela ytan.

Diska inte några delar av diskhon i diskmaskinen.

Använd inte stålull, slippasta, slipsvampar eller metalltråd som kan repa diskhons yta.

Kasta inte vassa eller tunga föremål i diskhon.

Lämna inte våta svampar, våta metallskrubbsvampar samt metallbestick eller metallburkar som kan rosta i diskhon mer än några timmar eftersom det kan leda till mörka rostfläckar.

Lämna inte sura livsmedel som citron, tomater, vin, saltgurka eller salt i diskhon under längre tidsperioder, och inte heller starkt pigmenterade ämnen (t.ex. tepåsar, kaffe), eftersom de kan orsaka fläckar på diskhon.

Om du av misstag använder dessa ämnen i diskhon, torka omedelbart ur och skölj diskhon.