



ANVISNINGAR OM MONTAGE OCH UNDERHÅLL

ARBETSSKIVOR I MASSIVT TRÄ

KONTROLLERA ARBETSSKIVAN DIREKT EFTER
LEVERANSEN
EN INSTALLERAD SKIVA BETRAKTAS SOM
GODKÄND

BÄR ALLTID ARBETSSKIVORNA VERTIKALT.

KONTROLLERA ARBETSSKIVAN VID LEVERANS.
VAR NOGA MED ATT KONTROLLERA FÖRPACKNINGENS
SKICK INNAN DU PACKAR UPP SKIVORNA.

ARBETSSKIVAN SKA MONTERAS SÅ SNART SOM MÖJLIGT,
DOCK SENAST 8 DAGAR EFTER LEVERANS.

FÖRE MONTERING SKA ARBETSSKIVAN FÖRVARAS I
RUMSTEMPERATUR (CA.20 °C) OCH MED EN
LUFTFUKTIGHET PÅ CA. 50 %.

FÖRVARA INTE SKIVORNA DIREKT PÅ GOLVET, UTAN
STÖTTA DEM MED TRÄLISTER.

FÖRVARA INTE I NÄRHETEN AV VÄRMEKÄLLOR ELLER I
DIREKT SOLLJUS.

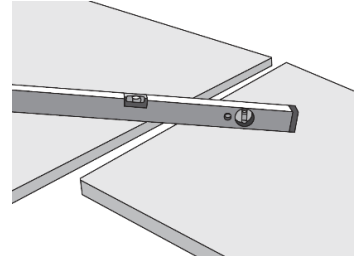
KORT BRUKSANVISNING

1. BÄRANDE KONSTRUKTION

Före monteringen är det viktigt att arbetsskivans stödkonstruktion är rak. Använd ett vattenpass för att kontrollera och jämna ut arbetsskivan med mellanlägg under monteringen.

För blinda hörn eller element utan skiva måste ytterligare stödkonstruktioner installeras så att arbetsskivan får ordentligt stöd på alla sidor.

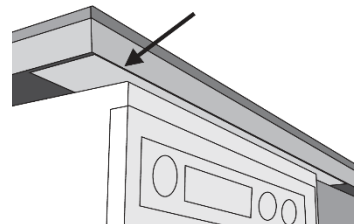
Om skåpen är stängda ovanifrån, se till att luftcirkulationen säkerställs genom att placera underlägg under arbetsskivan. Arbetsytan måste säkras var 600:e mm.



2. SKYDD MOT FUKT OCH VÄRME

Skyddstejp av aluminium ska appliceras överallt där skivan utsätts för högre luftfuktighet, värme, ånga etc. t.ex. ovanför diskmaskinen, i utskärningen för spishällen **Error! Reference source not found..**

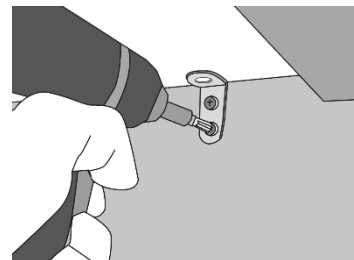
För en fullständig lista, se avsnitt **Error! Reference source not found..**



3. FÖRBEREDELSE FÖR SAMMANFOGNING OCH FASTSÄTTNING AV ARBETSSKIVOR

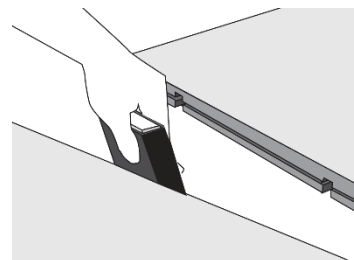
Skåp som stängs ovanifrån – borra hål i skåpens ovansida för åtkomst till bultarna. Borra 10 mm:s hål i skåpens ovansidor för att fästa skivan.

Skåp som öppnas ovanifrån -- montera arbetsskivan med hjälp av hörnkonsolerna som är placerade på skåpens sidor.



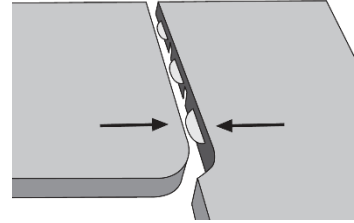
4. RENGÖRING AV FOGAR

Slipa skivan lätt vid fogen för att avlägsna damm eller annat skräp och för att jämna ut eventuella ojämnheter.



5. TESTMONTERING AV FOGARNA

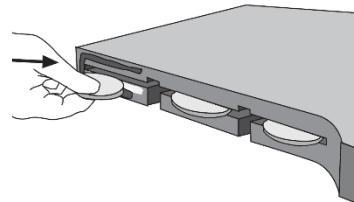
För in anslutningslamellerna i fogspåret och skjut arbetsskivorna så att det bara finns ett 2-3 mm stort mellanrum mellan dem. Kontrollera att båda arbetsskivorna är i nivå och i linje vid fogen. Rikta in skivorna så gott det går med hjälp av underlägg.



6. LIMNING AV FOGARNA

Pressa ut limmet ur fogarna från framkanten till 100 mm från fogen. Applicera inte lim längs hela fogens längd.

Smart tips – innan du limmar, applicera målartejp på fogens övre kant. Detta förenklar rengöringen av överflödigt lim (silikon), som du pressar ut ur fogen.

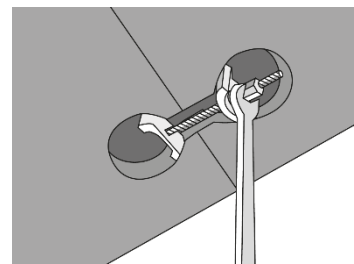


7. ÅTDRAGNING AV FOGARNA

Slutför sammanfogningen av skivorna genom att dra åt bultarna. Dra åt dem försiktigt och växelvis.

Om du drar åt arbetsskivan för hårt kan den förstöras.

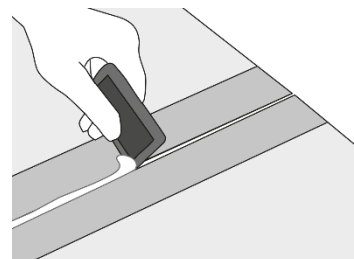
Smart tips – knacka försiktigt på skivorna med en gummiklubba för att jämna ut dem under åtdragningen och få en mjukare slutfog.



8. RENGÖRING AV UTPRESSAT LIM

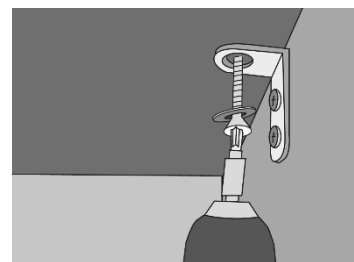
Under åtdragningen av bultarna kommer en del av limmet att pressas ut ur fogen. Ta bort detta överskott från skivan med en gummiskrapa eller en bit kraftig kartong.

Rester och fläckar kan tas bort med tvålatten och en trasa.



9. FÄST ARBETSSKIVORNA

Fäst nu skivorna i den bärande konstruktionen. Kom ihåg att använda brickor under skruvarna.



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Kort bruksanvisning	2
Installationsanvisningar	5
1. Bärande konstruktion.....	5
2. Skydd mot fukt och värme	5
3. Förberedelser för sammanfogning och fastsättning av skivorna	6
4. Rengöring av fogar	7
5. Testmontering av fogarna	7
6. Limning av fogarna	7
7. Åtdragning av fogarna	7
8. Rengöring av utpressat lim	8
9. Fäst arbetsskivorna	8
10. Utskärningar på plats	8
11. Montering av bakre paneler	9
Produktbeskrivning – skivor av massivt trä	10
1. Allmän information	10
2. Dekor: färg.....	10
3. Diskhoar.....	10
Anvisningar för användning, skötsel och underhåll av skivorna	12
1. Rengöring	12
2. Underhåll av ytbehandlingen	12
2.1. Linfröolja	12
2.2. Oljevax	13
2.3. OSMO oljevax med härdare	13
3. Motståndskraft mot fläckar	13
4. Motståndskraft mot repor	13
5. Motståndskraft mot värme	13
6. Underhåll av diskhoar	14
6.1. Rostfria diskhoar.....	14
6.2. Diskhoar i silgranit.....	14
6.3. PVD-diskhoar.....	14

INSTALLATIONSANVISNINGAR

1. BÄRANDE KONSTRUKTION

1.1. PLANERING AV DEN BÄRANDE KONSTRUKTIONEN

En förutsättning för en lyckad montering av arbetsskivor är att det finns en horisontell struktur som arbetsskivan ska fästas på.

1.2. YTTRE STÖD

1.2.1. KANTER, FOGAR

Arbetsytan måste säkras var 600:e mm.

Där skåpen inte kan stödja arbetsskivan, t.ex. i hörn, ska bärande lister skruvas fast i väggen för att stödja arbetsskivan.

Fogarna måste stödjas längs hela sin längd utom vid överlappningen. För mer information se avsnitt **Error! Reference source not found..**

1.2.2. FRIA ÖVERLAPPNINGAR

Överhäng som är djupare än 300 mm ska stödjas, t.ex. med en hörnkonsol.

1.2.3. SÄKERSTÄLLNING AV FRI LUFTCIRKULATION RUNT ARBETSSKIVORNA

Både ovansidan och undersidan av arbetsskivan i massivt trä måste vara luftexponerad. Om bara en sida är exponerad kommer den att absorbera eller förlora fukt snabbare, vilket leder till en utbuktande arbetsskiva.

Skåpens bakre väggar måste vara försedda med hål för luftcirkulation. En minsta diameter på 25 mm och ett hålavstånd på 200 mm rekommenderas.

Om skåpen är stängda upptill måste arbetsskivan höjas med hjälp av underlägg eller lister minst 5 mm över skåpen.

Arbetsskivan måste stödjas var 600:e mm, helst med en list från fram- till bakkant.

2. SKYDD MOT FUKT OCH VÄRME

Aluminiumtejp måste appliceras på områden som utsätts för fukt och värme, t.ex:

- ovanför maskiner såsom diskmaskin, torktumlare, tvättmaskin
- ovanför eller bredvid ugnen, runt spishällarna
- runt de kondenserande delarna
- över ett värmeelement, golvvärme eller andra liknande värmekällor

Om sådant skydd inte tillämpas kommer krav på ersättning för skador som orsakats av detta inte att godtas.

2.1. SKYDD OVANFÖR DISKMASKIN, TORKTUMLARE, TVÄTTMASKIN

Aluminiumtejpen måste appliceras från framkanten upp till 200 mm djupt in i skivan, längs hela kanten ovanför diskmaskinen (torktummlaren, tvättmaskinen).

2.2. SKYDD VID SPISHÄLL, SPIS, UGN

Arbetsskivor ovanför ugnar eller andra element som producerar ånga och stark värme behöver samma skydd som arbetsskivor ovanför diskmaskiner.

Insidan av utskärningarna för inbyggda spishällar, där spånskivan är exponerad, måste också skyddas med aluminiumtejp.

Fristående spisar som placeras bredvid arbetsskivan måste vara minst 5 mm högre än arbetsskivan så att värmen från dem stiger över arbetsskivan.

Arbetsskivans sida längs spisen bör också skyddas med aluminiumtejp.

Trots dessa försiktighetsåtgärder kan små sprickor uppstå på grund av den höga värmen. Dessa ska ha en omedelbart förses med en förseglande beläggning yta (linolja, oljevax eller OSMO).

Sådana sprickor är inte grund för klagomål.

2.3. SKYDD AV OMRÅDEN SOM UTSÄTTS FÖR KONDENS

I utskärningar för toppmonterade diskhoar eller kranar (om de installeras direkt i arbetsskivan) måste den exponerade spånskivan tätas ordentligt med silikon innan diskhon eller kranen installeras.

Smart tips – för ytterligare skydd av den exponerade spånskivan kan du kombinera silikonisolering och aluminiumtejp. Täta först spånskivan med silikon och applicera sedan aluminiumtejpen.

3. FÖRBEREDELSE FÖR SAMMANFOGNING OCH FASTSÄTTNING AV SKIVORNA

3.1. FÖRBEREDELSE FÖR SÄKRINGEN AV SKIVORNA

Trä är ett levande material. Det absorberar eller avger fukt, så att det expanderar eller krymper – och kan röra sig. Det kan rörs sig upp till 2 % av arbetsskivans bredd.

Arbetsskivor i massivt trä tillverkas i en kontrollerad miljö med en konstant temperatur på ca. 20 °C och en luftfuktighet på ca. 50 %. Under dessa förhållanden är rörelsen vanligtvis bara cirka 1 %.

Innan du monterar arbetsskivan är det nödvändigt att bestämma åt vilket håll den ska kunna röra sig – framåt eller bakåt. Borra sedan alla säkrande hål med en diameter på 10 mm, riktade så att arbetsskivan kan röra sig överallt i en riktning.

Dessa förberedda hål måste riktas in så att skivan kan röra sig som önskat.

Montera arbetsskivan med ett mellanrum på minst 5 mm mellan bakkant och vägg så att arbetsskivan trycks in mot väggen när den rör sig.

3.2. ÅTKOMSTHÅL TILL BULTARNAS FÖRBAND

Förbandet dras åt med bultar. Dessa är åtkomliga underifrån.

För skåp som stängs ovanifrån måste åtkomsthål skäras ut för att bultarna ska kunna dras åt. Dessa hål kan skäras med en sticksåg eller en hålsåg. För god åtkomst rekommenderar vi hål med en diameter på 50 mm.

4. RENGÖRING AV FOGAR

För att få en stark fog mellan arbetsskivorna måste fogytan vara slät och ren före limningen.

Slipa skivan lätt vid fogen för att avlägsna damm eller annat skräp och för att jämna ut eventuella ojämnheter.

5. TESTMONTERING AV FOGARNA

För att få en rak och slät fog är det viktigt att testa fogens passform före limningen.

Börja med att sätta in fogningslamellerna i spåret på en av arbetsskivorna och tryck sedan ihop skivorna så att det bara blir ett 2-3 mm:s mellanrum. Tryck inte ihop skivorna helt och hållet.

Använd ett vattenpass för att kontrollera att arbetsskivorna är i nivå och att fogen är jämn. Använd shims vid behov för att rikta in fogen och plattorna för att undvika mindre skillnader vid fogen.

6. LIMNING AV FOGARNA

Lämna ett mellanrum på 2-3 mm mellan skivorna.

Pressa in limmet i de första 100 mm från framkanten. Limma inte i hela fogens längd, eftersom det hindrar träskivorna från att röra sig fritt och kan leda till sprickbildning i fogen eller i själva skivorna.

Smart tips – innan du limmar, applicera målartejp på fogens övre kant. Detta förenklar rengöringen av överflödigt lim, som du pressar ut ur fogen.

7. ÅTDRAGNING AV FOGARNA

Fogarna mellan arbetsskivorna är ofta ställen där det kan uppstå problem med tiden. Det är därför mycket viktigt att se till att fogen är ordentligt säkrad och åtdragen.

Avsluta fogen genom att dra åt den med bultarna. Dra åt bultarna försiktigt och växelvis. Bultförbandet måste vara väl åtdraget. Om det finns en glipa kvar kommer spånskivan att svälla med tiden. Men om fogen dras åt för mycket kan bägge skivorna också förstöras. Vid åtdragningen är det nödvändigt att se till att skivorna förblir horisontella i fogen.

Smart tips – knacka försiktigt på skivorna med en gummiklubba för att jämna ut dem under åtdragningen och få en mjukare slutfog.

7.1. SÄKRING AV FOGAR OVANFÖR SKÅP SOM ÖPPNAS OVANIFRÅN

Fogar utan skåp- eller väggstöd måste säkras med anslutningsblock underifrån. En träbit eller spånskiva kan användas för detta ändamål.

7.2. SÄKRING AV FOGARNA PÅ SKÅPENS SIDOR

Om fogen sitter intill skåpets sida ska den säkras med en hörnkonsol som fästs på skåpets sida.

8. RENGÖRING AV UTPRESSAT LIM

Om fogen är ordentligt tätad och åtdragen kommer en del av limmet (silikon) att pressas ut på arbetsskivans yta.

Innan rengöring, vänta några minuter tills limmet (silikon) har härdat lite och sedan skrapa bort det med en gummiskrapa eller en bit kraftig kartong.

Eventuella rester eller fläckar kan tas bort med en trasa (använd inte en våt trasa eftersom vattnet i den kan störa den nya fogen).

9. FÄST ARBETSSKIVORNA

Skruva fast arbetsskivan i skåpen i de förborrade skruvhålen eller i hörnkonsolerna. Vi rekommenderar att du placerar en skruv var 600:e mm längs skivans fram- och baksida.

Arbetsskivan kan säkras med tvingar vid bultdragningen om skyddsunderlägg används för att skydda arbetsskivans yta från skador.

Om arbetsskivan är fastsatt på ett sådant sätt att den inte kan tas bort utan att andra delar av monteringen skadas, ersätts inte en sådan eventuell skada vid ett eventuellt skadeståndskrav.

9.1. SÖKRING AV FOGARNA

De två sammanfogade arbetsskivorna måste fästas i skåpen så nära fogen som möjligt. Fogen ska säkras längs hela sin längd.

Arbetsskivorna måste fästas var 150:e mm i fogens längd.

9.2. SÄKRING AV SKIVANS ÄNDAR

Arbetsskivornas ändrar måste fästas både så nära framkanten och så nära bakkanten som möjligt.

Arbetsskivorna måste fästas var 250:e mm längsmed ändarna.

9.3. YTTRELLIGARE SÄKRING

Om arbetsskivan inte kan fästas direkt på skåpen på grund av att skåpen inte är tillräckligt stabila, bör hörnkonsole användas för att förstärka skåpen.

10. UTSKÄRNINGAR PÅ PLATS

Andra modifieringar och utskärningar som görs på plats eller problem som uppstår på grund av dem omfattas inte av garantin.

Men om du planerar att göra en sådan justering, följ anvisningarna nedan.

Det måste vara minst 100 mm mellan utskärningen och varje sida och 150 mm mellan utskärningen och eventuella fogar.

Det måste vara minst 50 mm mellan utskärningen för kranen och diskhon.

Det måste vara minst 60 mm mellan utskärningen och framkanten och 50 mm mellan utskärningen och bakkanten.

11. MONTERING AV BAKRE PANELER

De bakre panelerna fästs genom att limma fast dem i väggen. Vi rekommenderar att du använder ett långsamt härdande lim så att du får mer tid att göra justeringar.

Det är mycket viktigt att testa hur bakpanelen sitter på väggen om det behövs några justeringar.

När du har testat bakpanelen är det nödvändigt att rengöra undersidan (utan dekor) med denaturerad alkohol för att hålla ytan ren så att limmet kan fästa. Placera panelen plant på arbetsskivan mot väggen med dekorsidan nedåt.

Applicera sedan limmet på den odekorerade sidan av panelen.

När limmet har applicerats lyfter du upp bakpanelen mot väggen och trycker fast den.

Om väggen inte är helt plan kan du behöva hålla i bakpanelen tills limmet (silikonet) har härdat.

Fyll ut springan mellan bakstycket och arbetsskivan med silikon.

PRODUKT BESKRIVNING – SKIVOR AV MASSIVT TRÄ

Typ:	arbetsskiva i massivt trä
Material:	massivt trä (tjocklek 18, 30, 40, 80 mm)
Yta:	linolja, oljevax, OSMO oljevax med härdare
Kant:	rak, R1/R3/R5 eller R8 på ovansidan med R1 på undersidan
Dekor:	du hittar hela vårt urval på vår webbplats deskform.cz

1. ALLMÄN INFORMATION

Arbetsskivor i massivt trä finns i många olika träslag med olika egenskaper som hårdhet, färg och ådring.

Trä är ett levande material. Det absorberar eller avger fukt beroende på den luftfuktighet och temperatur som det utsätts för. En intakt och väl underhållen ytfinish är avgörande för att begränsa svällning och uttorkning.

- Arbetsskivorna måste kontrolleras vid upppackningen. Eventuella skador måste dokumenteras omedelbart efter att de upptäckts.
Om skadan upptäcks eller dokumenteras i efterhand omfattas den inte av garantin.
- Ändringar som görs på plats eller som inte generellt utförs av DESK-FORM täcks inte av garantin. Den gäller inte heller för fel som orsakats av sådana ändringar.
- Trä är ett levande material. Det absorberar eller avger fukt, så att det expanderar eller krymper – och kan röra sig. Det kan också torka ut och krympa med värme.
Små sprickor kan därför uppstå i träet. Dessa ska ha en omedelbart förses med en förseglande beläggning yta (linolja, oljevax eller OSMO).
Sådana sprickor är inte grund för klagomål.

2. DEKOR: FÄRG

Det kan förekomma små skillnader i färg mellan arbetsskivor i samma dekor – särskilt om arbetsskivorna beställs separat. Dessa små skillnader kan vara särskilt märkbara i fogarna mellan plattorna.

Eftersom trä är ett naturmaterial kan du förvänta dig skillnader i ådring och kvalitet. Större kvisthål åtgärdas under tillverkningen, men mindre kvisthål finnas kvar i den färdiga arbetsskivan.

3. DISKHOAR

För diskhoarna i vårt sortiment erbjuder vi ett klistrat underlägg för diskhoar för arbetsskivan.

Diskhon sätts på plats med fästen och silikon. **Ta inte bort fästena.**

Det finns alltid en avfasning runt diskhon, inte någon rak kant. En rak, vass kant är opraktisk och kan lätt skadas.

Vi rekommenderar inte att du borrar kranhålen direkt i arbetsskivan. Ett sådant hål kommer att exponera spånskivan på en plats som utsätts för fukt och kondens. Om ett sådant hål skapas är det nödvändigt att tätta spånskivan med silikon och helst också använda aluminiumtejp.

ANVISNINGAR FÖR ANVÄNDNING, SKÖTSEL OCH UNDERHÅLL AV SKIVORNA

1. RENGÖRING

Běžné denní čištění pracovních desek by mělo být prováděno hadříkem navlhčeným v čisté vodě. Saponát nepoužívejte, může dřevo vysušit, a tak vést k prasklinám.

Kapaliny rozlité na desce okamžitě vydrhněte, aby se nenasákly do dřeva.

2. UNDERHÅLL AV YTBEHANDLINGEN

Povrchovou úpravu je potřeba pravidelně obnovit. Jen tak zůstane dřevo chráněné proti vlhkosti a vysušování.

Frekvence a proces takového obnovení se liší dle typu povrchové úpravy.

2.1. LINFRÖOLJA

Håll olja på arbetsskivans ovansida och sprid ut den med en trasa. Låt oljan tränga in i arbetsskivan i ca 30 minuter och observera var oljan sitter kvar på ytan. Torka sedan av arbetsskivan med en trasa och torka ytan helt.

En trasa som dränkts i olja kan fatta eld, så blötlägg den i vatten och lägg den i en lufttät behållare innan du slänger den.

Torka bort överflödiga olja eftersom den kan bilda en hård film som är mycket svår att få bort. Jämna till sist ut ytan med en slipande svamp. Slipa alltid längsmed träets fiberriktning.

Arbetsskivan måste behandlas upprepade gånger under det första året för att säkerställa mättnad med linolja.

Den första behandlingen bör ske omedelbart efter installationen.

Upprepa detta varje vecka under nästa månad.

Upprepa behandlingen efter en månad, sedan efter tre och slutligen efter sex månader.

Efter detta första år ska ytbehandlingen upprepas två gånger eller minst en gång per år.

Med hjälp av dropptestet kan du testa om plattans yta behöver behandlas på nytt.

Applicera några droppar vatten på arbetsskivan. Om vattnet bildar små pärlor, som på en nyvaxad bil, är arbetsskivan fortfarande impregnerad.

Om vatten tränger in i träet behöver arbetsskivan en ny omgång olja.

Arbetsskivor som utsätts för starka vindar eller höga temperaturer kräver mer frekvent oljeimpregnering.

2.2. OLJEVAX

Skrapa bort det gamla oljevaxskiktet med ett fint sandpapper och torka skivan ren.

Applicera ett lager oljevax, från installationssatsen.

Torka bort överflödigt vax längs träets ådring och gnugga eller polera ytan för att få önskat utseende.

En trasa som dränkts i olja kan fatta eld, så blötlägg den i vatten och lägg den i en lufttät behållare innan du slänger den.

Låt ytan torka i minst 12 timmar och upprepa vid behov.

Oljevaxet torkar i ca. 8-10 dagar. Placera inga tunga föremål på arbetsskivan under denna tid, eftersom de kan skada ytan under denna tid.

2.3. OSMO OLJEVAX MED HÄRDARE

Slipa den gamla OSMO-ytan med fint sandpapper (korn 320-400) och torka rent.

Applicera ett nytt lager OSMA med pensel, roller eller trasa. Applicera längsmed träets ådring.

Efter några minuter torkar du bort överflödigt OSMO.

En trasa som dränkts i olja kan fatta eld, så blötlägg den i vatten och lägg den i en lufttät behållare innan du slänger den.

Låt ytan torka i minst 12 timmar.

OSMO oljevax med härdare torkar i ca. 14 dagar. Placera inga tunga föremål på arbetsskivan under denna tid, eftersom de kan skada ytan under denna tid.

3. MOTSTÅNDSKRAFT MOT FLÄCKAR

Vätskor med stark färg kan missfärga träet och bör avlägsnas från skivan så snart som möjligt.

4. MOTSTÅNDSKRAFT MOT REPOR

Trä kan repas av vassa föremål.

Repor kan störa den viktiga ytbeläggningen.

Använd aldrig sådana föremål direkt på träytan – använd en skärbräda för att skära, dra inte föremål med skrovlig yta (t.ex. gjutjärns- eller keramikkrukor) över massivt trä.

Om skivan repas kan den oftast repareras. Slipa bara ytan och förnya beläggningen. Se relevant del av avsnitt 2 i underhållsinstruktionerna.

5. MOTSTÅNDSKRAFT MOT VÄRME

Massivt trä är inte värmebeständigt. Ställ aldrig heta kastruller direkt på ytan – använd en skärbräda eller annat skydd för skivan.

6. UNDERHÅLL AV DISKHOAR

6.1. ROSTFRIA DISKHOAR

Rostfria diskhoar rengörs normalt med en fuktig trasa.

Använd inte stålull eftersom det kan lämna små partiklar och repor som kan utvecklas till rostfläckar.

Lämna inte kastruller eller stekpannor av gjutjärn i diskhon eftersom de också kan orsaka rostfläckar.

Om små repor eller rostfläckar trots detta uppstår kan de slipas bort.

Använd fint sandpapper (korn 220) och slipa med långa, jämna drag.

6.2. DISKHOAR I SILGRANIT

Rengör med en vanlig disksvamp och rengöringsmedel.

Om det bildas en tjock kalkavlagring, fyll diskhon med en varm vinägerlösning (7 %) i några minuter och skölj sedan med vatten.

Silgranitdiskhoar i ljusare nyanser kan missfärgas av starkt färgade vätskor. Torka av diskhon med en våt trasa efter att du har tömt ut vätskorna för att förhindra missfärgning.

6.3. PVD-DISKHOAR

Rengör diskhon minst en gång om dagen med en mjuk svamp med ljummet vatten och mild tvål. Vid ihållande nedsmutsning, blötlägg en mjuk trasa i en lösning av lika delar vatten och vitvinsvinäger med en surhetsgrad på 4-8 % (50% vatten – 50 % vinäger) och rengör hela ytan med den. Kalkfläckar (vita fläckar) kan enkelt tas bort med vitvinsvinäger. Doppa bara en mjuk trasa i vinäger och gnugga försiktigt den smutsiga ytan. Upprepa rengöringen om det behövs.

Skölj sedan diskhon noggrant med rinnande vatten.

Torka slutligen försiktigt hela diskhon med en mjuk trasa så att det inte finns något stående vatten kvar i diskhon. Torka alltid av efter sandpastning för att bibehålla satinfinishen.

Använd inte rengöringsmedel som innehåller ammoniak, blekmedel, klorin, fluorvätesyra, saltsyra, citronsyra, väteperoxid eller aktivt syre.

Undvik slipande och aggressiva kemikalier. Dessa produkter kan ändra ytan på diskhon.

Om du är osäker, testa rengöringsmedlet på en liten del av diskhon innan du applicerar det på hela ytan.

Diska inte några delar av diskhon i diskmaskinen.

Använd inte stålull, slippasta, slipsvampar eller metalltråd som kan repa diskhons yta.

Kasta inte vassa eller tunga föremål i diskhon.

Lämna inte våta svampar, våta metallskrubbsvampar samt metallbestick eller metallburkar som kan rosta i diskhon mer än några timmar eftersom det kan leda till mörka rostfläckar.

Lämna inte sura livsmedel som citron, tomater, vin, saltgurka eller salt i diskhon under längre tidsperioder, och inte heller starkt pigmenterade ämnen (t.ex. tepåsar, kaffe), eftersom de kan orsaka fläckar på diskhon.

Om du av misstag använder dessa ämnen i diskhon, torka omedelbart ur och skölj diskhon.